

机床行业解决方案

Solution for Machine Tool Industry



VEICHI

苏州伟创电气科技股份有限公司

苏州市吴中经济技术开发区郭巷街道淞葭路1000号

Tel: +86-512-6617 1988

Fax: +86-512-6617 3610

Service hotline :400-600-0303

苏州伟创电气科技股份有限公司深圳分公司

深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头一号路领亚工业园春生楼3楼

Tel: +86-755-3686 1688

Fax: +86-755-2968 5680

[Http://www.veichi.com](http://www.veichi.com)



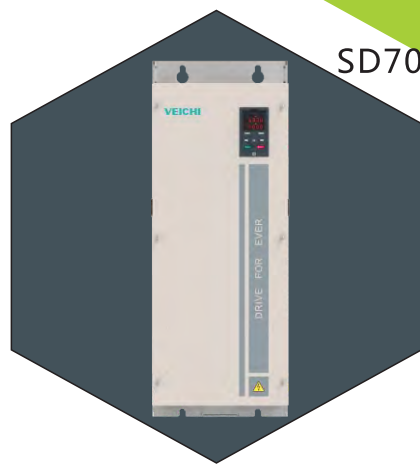
*2020年3月版 该手册信息如有变动，恕不另行通知。
伟创电气版权所有，严禁转载。

中国智造2025

最专业的机床行业产品



SD700高性能伺服系统



冲床专用变频器AC300-Y



SD500主轴伺服驱动器



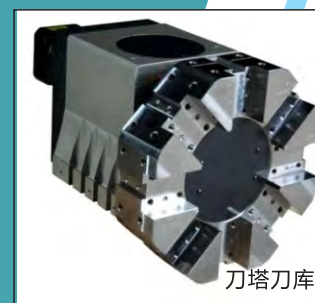
机床主轴专用变频器AC300-C

加工更高效、加工精度高、自动化程度高、可靠性高已经成为全世界机床行业的硬性指标，然而数控机床通常也离不开电控。

伟创电气深耕机床行业数十年，致力于打造最专业的机床行业产品。自主研发的机床行业电机控制系统：SD700系列高性能伺服系统和SD500系列主轴伺服系统完美契合“中国智造2025”，与多家数控系统厂家进行合作，共同为机床行业提供整套电控方案，为客户创造价值。

提供多种数控机床解决方案

数控铣床、数控车床、加工中心、数控镗床、龙门机床、数控立车、数控磨床、车铣复合机床等数控设备主轴（电主轴）的驱动。



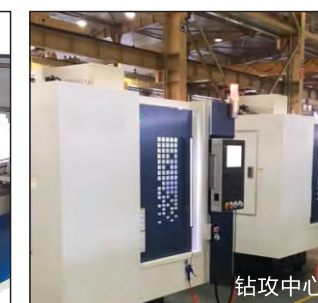
刀塔刀库



车床



雕刻机



钻攻中心

SD500系列主轴伺服系统

精巧与品质的化身



精确的速度、位置控制，
定位精度达到±1个脉冲



ARM + CPLD架构，可
满足更高性能要求



编码器断线检测功能，
保证系统可靠运行



负载惯量自动辨识，环
路参数自整定



全闭环矢量控制，标
配双编码器接口



多段准停位置，刚
性攻丝误差±2%



书本式窄体结构设计，节
省安装空间



散热风道与功率器件完
全独立,产品可靠性高

SD500主轴伺服驱动器命名说明

SD 500 - 5R5 D - P B

SD

伺服产品代号

500

主轴伺服电机系列

额定功率

2R2 : 2.2KW 018 : 18kW
004 : 4KW 022 : 22kW
5R5:5.5KW 030 : 30kW
7R5:7.5KW 037 : 37kW
011:11KW
015:15KW

编码器类型

A : 绝对值型
B : 增量型
T : 旋转变压器型
Z : 正余弦型

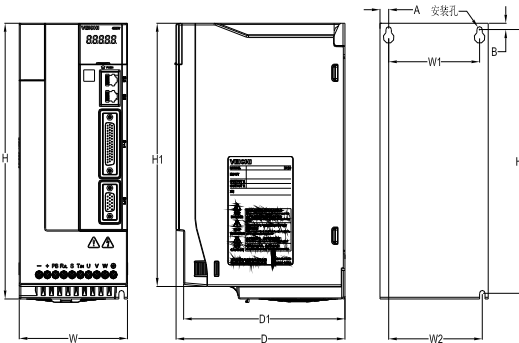
驱动器类型

P : 脉冲型
S : 标准型
E : EtherCat总线型
M : MECHATROLINK-II型
L : MECHATROLINK-III型

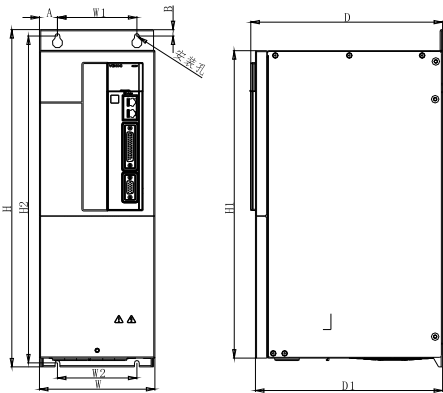
额定电压

D : 380V AC

外形及安装尺寸



主轴伺服型号	外形尺寸(mm)					安装尺寸(mm)					安装 孔径
	W	H	H1	D	D1	W1	W2	H2	A	B	
SD500-004D-*	100	242	231	156	149	84	86.5	231.5	8	5.5	3-M4
SD500-5R5D-*											
SD500-7R5D-*	116	320	307.5	176	169	98	100	307.5	9	6	3-M5
SD500-011D-*											

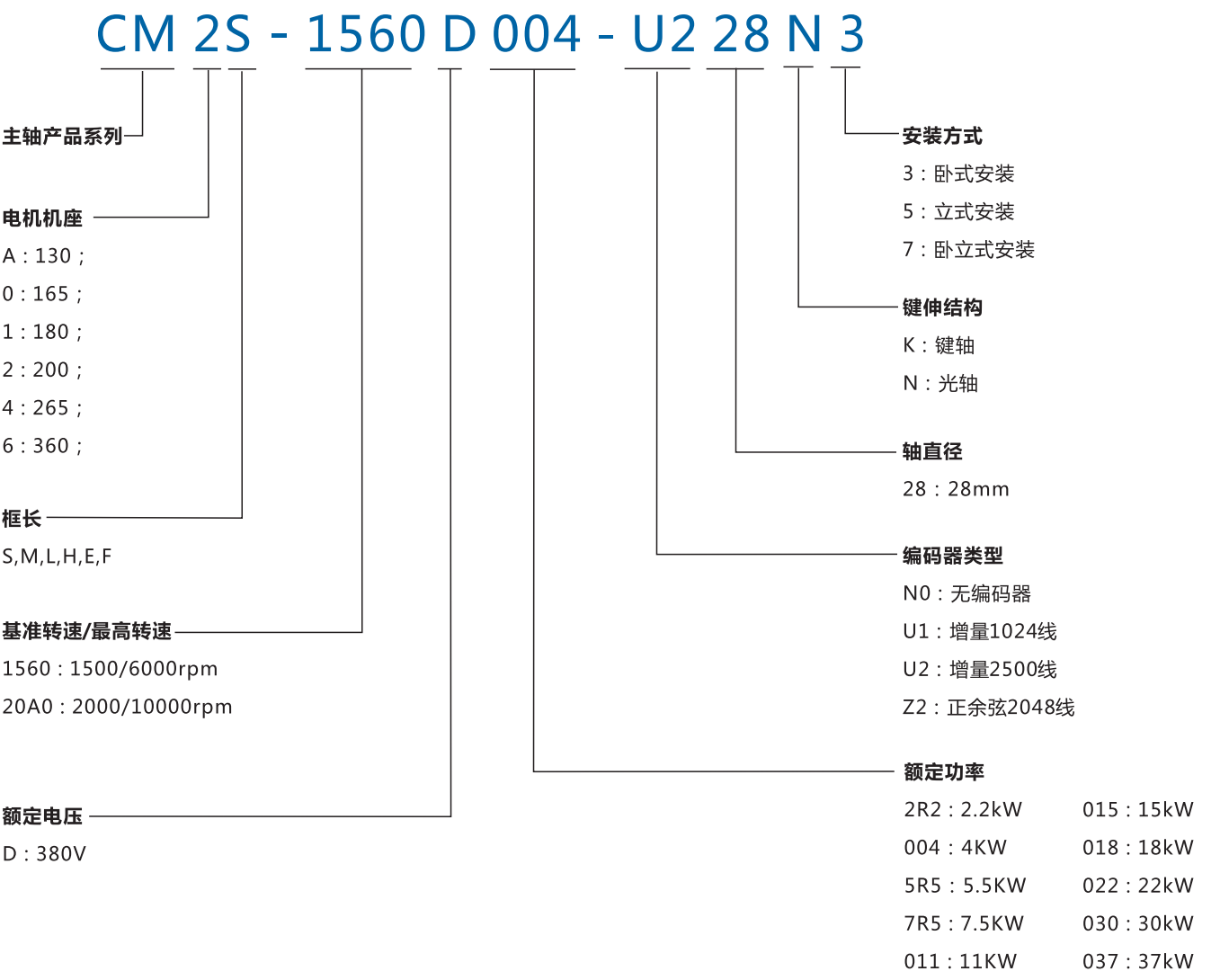


主轴伺服型号	外形尺寸(mm)					安装尺寸(mm)					安装 孔径
	W	H	H1	D	D1	W1	W2	H2	A	B	
SD500 -015D-*	145	424.5	387	242	/	100	100	411.5	23	8	4-M5
SD500-018D-*											
SD500-022D-*											
SD500-030D-*	185	471	433	242	/	140	140	457	22	8.75	4-M6
SD500-037D-*											

选型表

型号	输入电源	额定电流(A)	适配电机(KW)	制动单元	适配电阻(Ω/KW)
SD500-004D-	三相380V 50/60Hz	10	4	内置	50/1.0
SD500-5R5D-		13	5.5		50/1.0
SD500-7R5D-		17	7.5		45/1.5
SD500-011D-		25	11		35/2.0
SD500-015D-		32	15		30/3.0
SD500-018D-		38	18		30/3.0
SD500-022D-		45	22		25/4.0
SD500-030D-		60	30		18/6.0
SD500-037D-		75	37		18/7.0

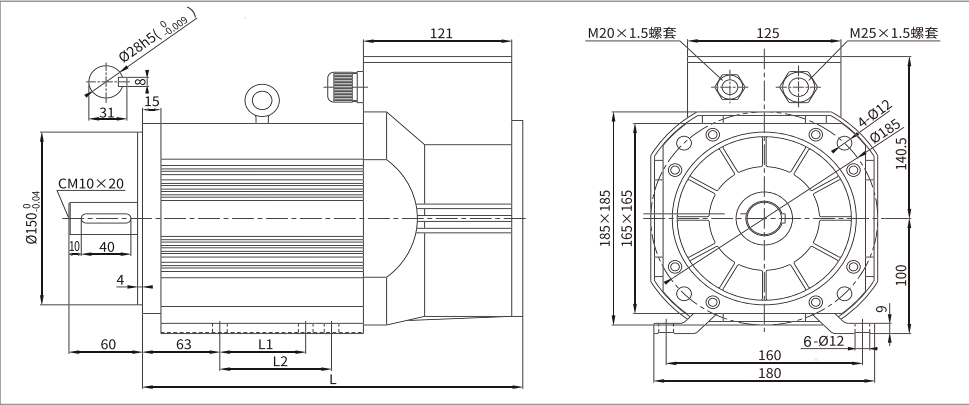
主轴伺服电机型号命名规则



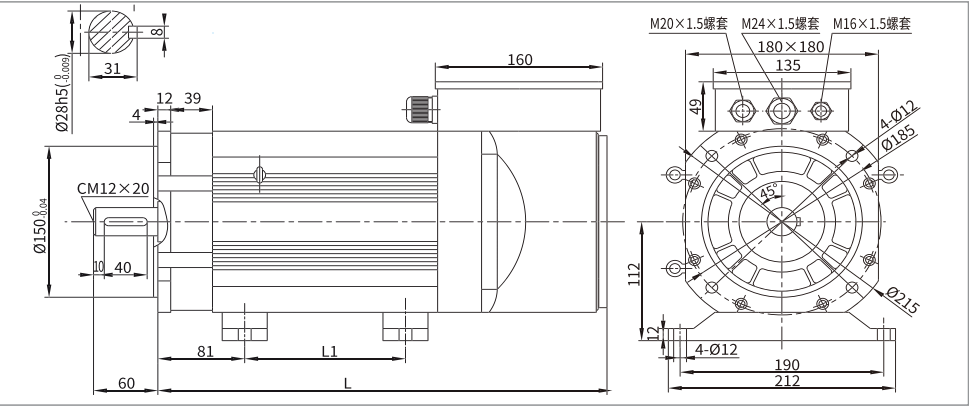
主轴伺服电机规格以及安装尺寸图

型号规格	额定功率kW	转速r/min	电压V	电流A	转矩Nm	惯量kgm2	框号	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D (mm)	F (mm)	G (mm)
	连续额定	基准转速/最高机械转速	基准电压	连续额定	连续额定								
CM0M-1560D2R2-	2.2	1500/6000	380	5.1	14	0.0077	165	335	95	112	28	-	-
CM0L-1560D004-	4	1500/6000	380	8.8	25.5	0.0116		385	140	159	28	-	-
CM0H-1560D5R5-	5.5	1500/6000	380	12.2	35	0.0162		445	200	219	28	-	-
CM1S-1560D2R2-	2.2	1500/6000	380	5	14	0.0071	180	334	65	-	28	-	-
CM1M-1560D004-	4	1500/6000	380	7.7	25.5	0.0101		369	100	-	28	-	-
CM1L-1560D5R5-	5.5	1500/6000	380	11.9	35	0.0151		419	150	-	28	-	-
CM2S-1560D004-	4	1500/6000	380	8.2	25.5	0.0128	200	375	109	-	38	-	-
CM2M-1560D5R5-	5.5	1500/6000	380	11.7	35	0.0169		405	139	-	38	-	-
CM2L-1560D7R5-	7.5	1500/6000	380	15.4	48	0.0236		455	189	-	38	-	-
CM2H-1560D011-	11	1500/6000	380	22.7	70	0.0303		505	239	-	38	-	-
CM4S-1560D011-	11	1500/6000	380	21.6	70	0.0605	265	482	133	-	42	12	45
CM4M-1560D015-	15	1500/6000	380	29.1	96	0.0791		510	173	-	42	12	45
CM4L-1560D018-	18.5	1500/6000	380	35.7	118	0.0954		545	208	-	55	16	59
CM4H-1560D022-	22	1500/6000	380	42	140	0.1117		580	243	-	55	16	59
CM4F-1560D030-	30	1500/6000	380	56.5	191	0.1676		700	363	-	55	16	59

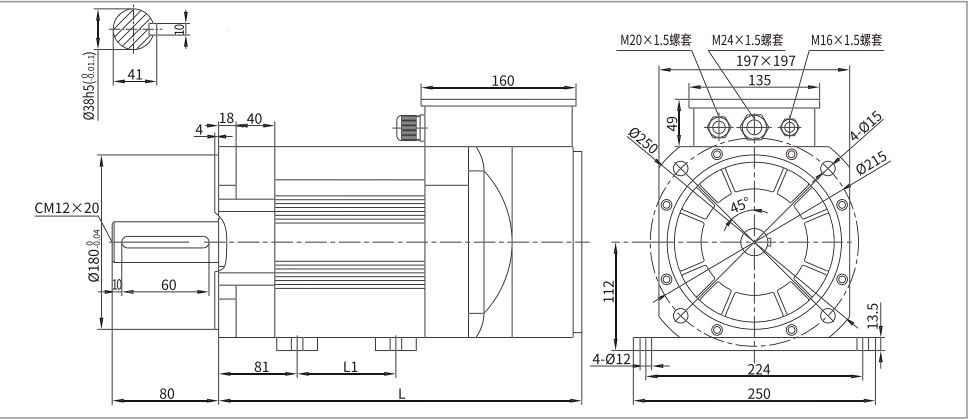
CM0M,0L,0H系列规格表及安装尺寸图



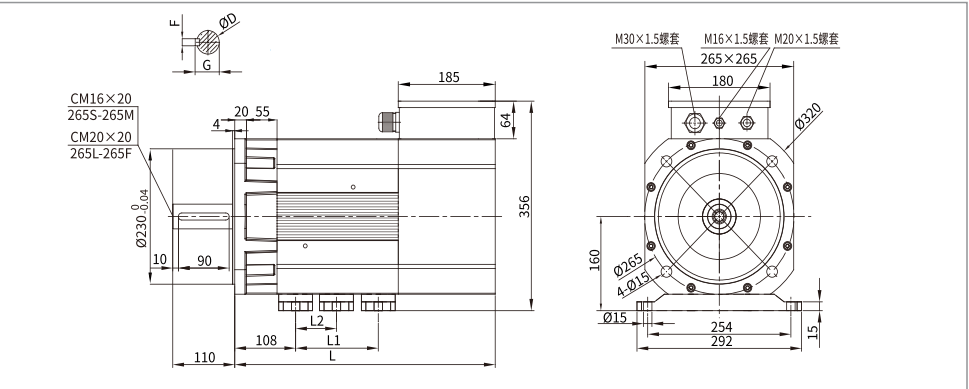
CM1S,1M,1L系列规格表及安装尺寸图

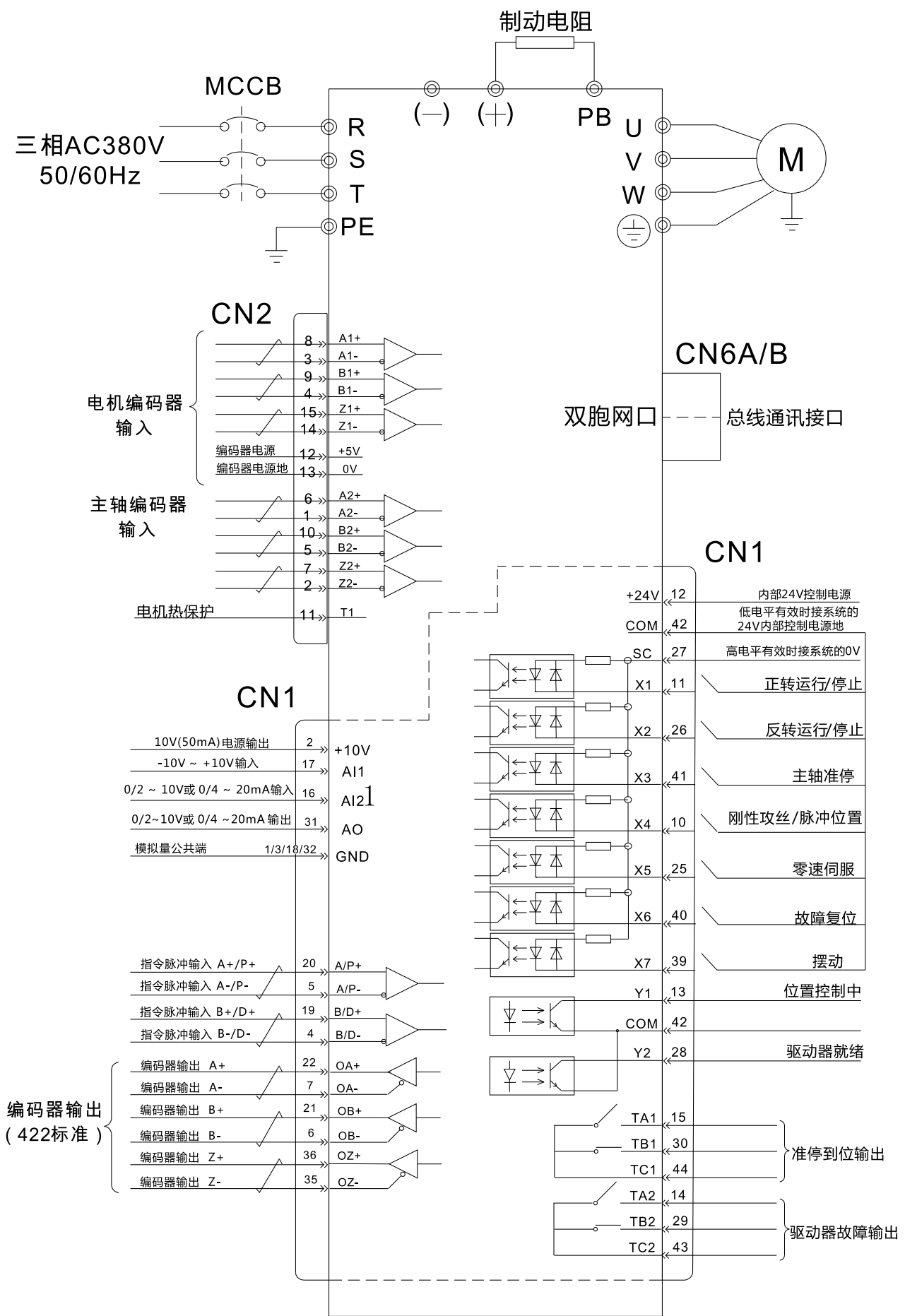


CM2S,2M,2L,2H系列规格表及安装尺寸图



CM4S,4M,4L,4H,4F系列规格表及安装尺寸图





机床主轴专用变频器AC300-C

简于形 精于心



能开环、闭环控制，同步、异步驱动



高性能矢量平台, 矢量控制输出频率600Hz, 具有高速输出特性



精准的转矩励磁解耦，出色的动态响应性能



全系列书本化设计，最大的节省安装空间



全新的风道设计，全系列直流风扇散热，防护等级高，安全可靠



机床主轴专用宏参数，简化参数设置



随机载波能力，有效降低电机噪音



负载响应能力强

冲床专用变频器AC300-Y

稳定 可靠 安全



书本窄体设计，最大的节省安装空间；欧式接线，节约接线时间



精准的转矩励磁解耦，出色的动态响应，高起动转矩等特性



动态，静态下完整的电机参数自整定



强大的抑制功能（过电流抑制，过电压抑制）



超强的扩展能力，多种扩展端口，满足定制化要求



对器件进行了加固处理使得产品抗震能力增强



快速且稳定的转速追踪功能，最低能追踪1Hz转速



随机载波功能，轻松应对电机噪音

型号说明

AC300-T3-037 G/45 P-B (L) - *

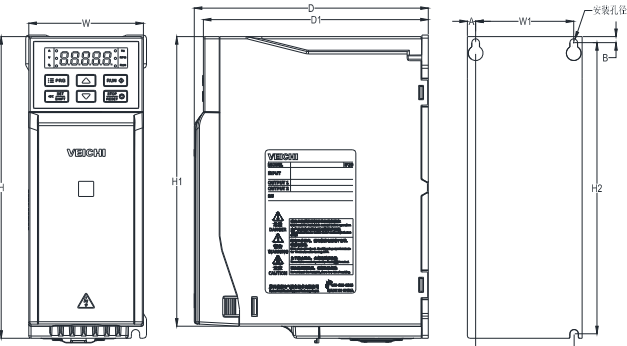
- C：机床主轴专用
Y：压力机专用
- 集成配件情况
B：内置制动单元
L：内置直流电抗器
BL：内置制动单元及直流电抗器
- 变频器类型
G：通用型
GD：带底座柜机
- 功率等级：
2R2: 2.2KW 004: 4KW
- 电压等级
T: 三相 S: 单相 D: 直流输入
2: 220V , 3: 380V , 4: 440V ,
6: 660V , 11: 1140V
- 系列名称
AC300

变频器额定输出电流

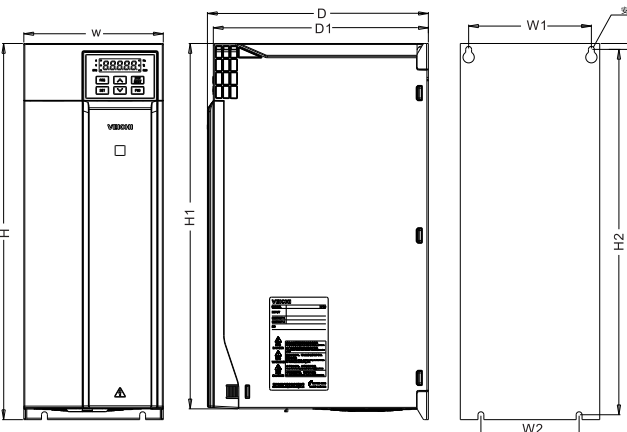
电压	220V	380V	电压	220V	380V
功率	额定输出电流 (A)		功率	额定输出电流 (A)	
0.75	4	3	110	380	210
1.5	7	4	132	420	250
2.2	10	6	160	550	310
4	16	10	185	600	340
5.5	20	13	200	660	380
7.5	30	17	220	720	415
11	42	25	250		470
15	55	32	280		510
18.5	70	38	315		600
22	80	45	355		670
30	110	60	400		750
37	130	75	450		810
45	160	90	500		860
55	200	110	560		990
75	260	150	630		1100
90	320	180	700		1260

安装尺寸图

塑壳机型

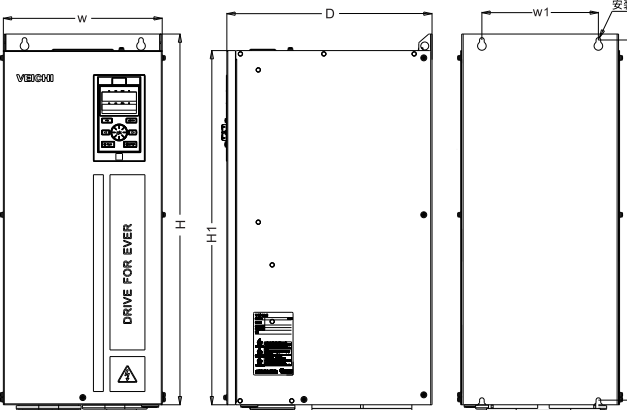


变频器型号	外形尺寸 (mm)					安装尺寸 (mm)					安装孔径
	W	H	H1	D	D1	W1	W2	H2	A	B	
AC300-S2-R75G-B-C	76	200	192	155	149	65	65	193	5.5	4	3-M4
AC300-S2-1R5G-B-C											
AC300-S2-2R2G-B-C	100	242	231	155	149	84	86.5	231.5	8	5.5	3-M4
AC300-S2-004G-B-C											
AC300-T3-R75G/1R5P-B-C	76	200	192	155	149	65	65	193	5.5	4	3-M4
AC300-T3-1R5G/2R2P-B-C											
AC300-T3-2R2G-B-C	100	242	231	155	149	84	86.5	231.5	8	5.5	3-M4
AC300-T3-004G/5R5P-B-*											
AC300-T3-5R5G/7R5P-B-*	116	320	307.5	175	169	98	100	307.5	9	6	3-M5
AC300-T3-7R5G/011P-B-*											
AC300-T3-011G/015P-B-*											



变频器型号	外形尺寸 (mm)					安装尺寸 (mm)				安装孔径
	W	H	H1	D	D1	W1	W2	H2	B	
AC300-T3-015G/018P-B-*	142	383	372	225	219	125	100	372	6	4-M5
AC300-T3-018G/022P-B-*										
AC300-T3-022G/030P-B-*										
AC300-T3-030G/037P-*	172	430	/	225	219	150	150	416.5	7.5	4-M5
AC300-T3-037G/045P-*										

铁壳机型



变频器型号	外形尺寸 (mm)				安装尺寸 (mm)		安装孔径
	W	H	H1	D	W1	H2	
AC300-T3-045G/055P-*	240	560	535	310	176	544	4-M6
AC300-T3-055G/075P-*							
AC300-T3-075G/090P-*							

SD700系列高性能伺服系统

极致与简约完美结合



速度环响应带宽
可以达到3kHz



采用23-Bit绝对值编码器，
通讯速度达4Mpps



带宽设定,自动完成
PID环路增益计算



强大上位机软件，多通
道监测，简单易用



自动完成惯量辨识，环路增
益，摩擦补偿等参数设定



支持多段制振功
能，有效限制共振



鲁棒控制,保证30倍以
内惯量的负载平稳运行



全新结构外观设计，
小巧，省空间

驱动器型号说明

SD 700 - 3R3 A - P A □

SD : 伺服产品代号

700 : 旋转型伺服电机系列

额定电压

额定电流

产品管理号

标准产品缺省

编码器类型

A : 绝对值型

驱动器类型

P : 脉冲型

S : 标准型

C : CANopen总线型

E : EtherCAT总线型

M : MECHATROLINK-II总线型

L : MECHATROLINK-III总线型

(A) 220VAC				(D) 400VAC			
100	10A	7R6	7.6A	2R5	2.5A	110	11A
1R8	1.8A	9R5	9.5A	3R8	3.8A	170	17A
3R3	3.3A	120	12A	6R0	6.0A	240	24A
5R5	5.5A	160	16A	8R4	8.4A	300	30A

代码	机型	脉冲输入	16位模拟量	全闭环	RS485	CANopen	EtherCAT	MECHATRO LINK II	MECHATRO LINK III
P	脉冲型	√	×	√	√	×	×	×	×
S	标准型	√	√	√	√	√	×	×	×
C	CANopen型	√	×	√	√	√	×	×	×
E	EtherCAT型	×	×	√	√	×	√	×	×
M	MECHATROLINKII型	×	×	√	√	×	×	√	×
L	MECHATROLINKIII型	×	×	√	√	×	×	×	√

伺服电机型号说明

VM7 - L 06 A - 1R0 15 - D 1 □

产品系列

VM5

VM7

惯量等级

L : 低惯量

M : 中惯量

H : 高惯量

安装法兰

04 : 40mm

11 : 110mm

06 : 60mm

13 : 130mm

08 : 80mm

18 : 180mm

10 : 100mm

额定电压

A : 220VAC

D : 400 VAC

额定功率

标识

功率(W)

标识

功率(W)

标识

功率(W)

标识

功率(W)

标识

功率(W)

内部管理号

轴

油封

制动器

编码器类型

D:23位一体式多圈绝对值编码器

E:24位一体式多圈绝对值编码器

F:24位分体式单圈绝对值编码器

Q:17位单圈绝对值磁编码器

R:17位多圈绝对值磁编码器

额定转速 (RPM)

15 : 1500

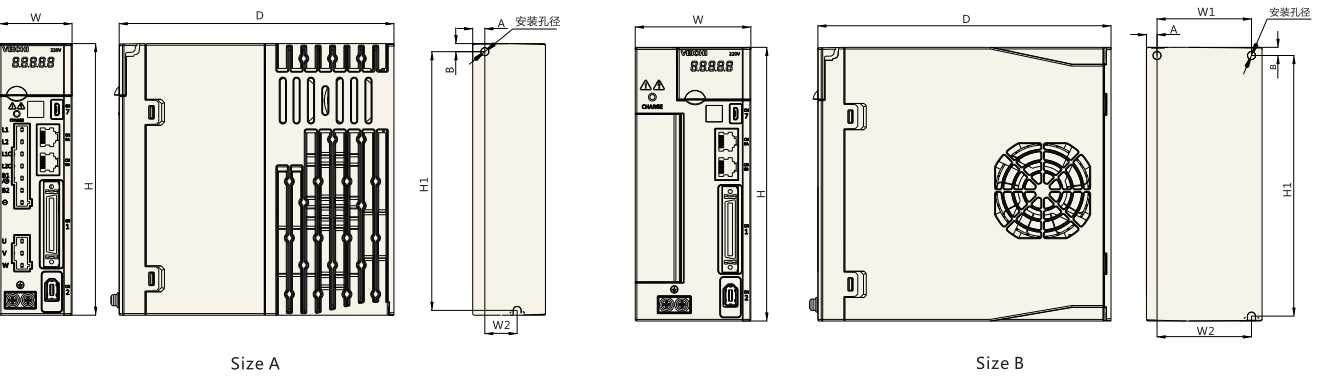
20 : 2000

25 : 2500

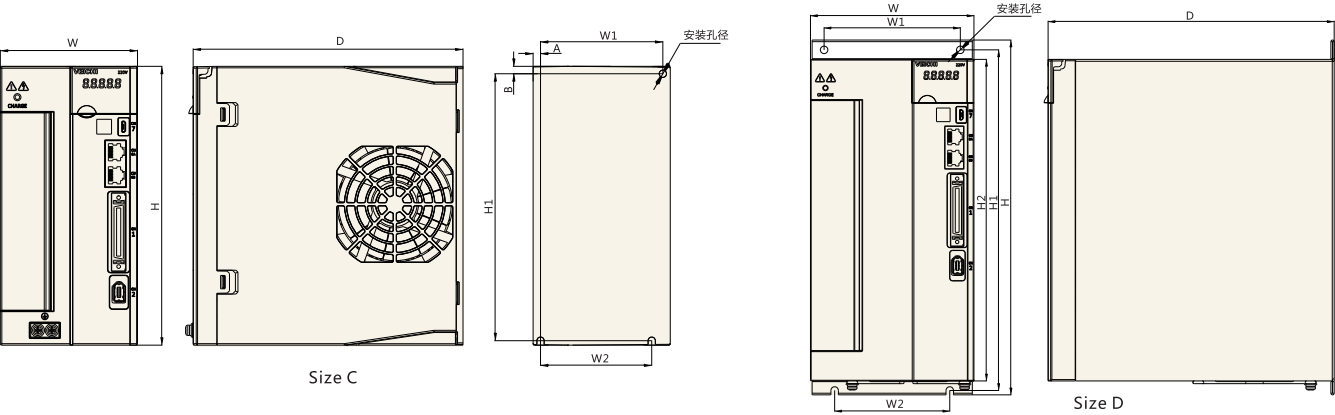
30 : 3000

标识	功率(W)	标识	功率(W)	标识	功率(W)	标识	功率(W)
R05	50	R75	750	1R5	1500	2R9	2900
R10	100	R85	850	1R8	1800	3R8	3800
R20	200	1R0	1000	2R0	2000	4R4	4400
R40	400	1R2	1200	2R3	2300	5R5	5500
R60	600	1R3	1300	2R6	2600	7R5	7500

伺服驱动器外观及安装尺寸



机箱体积	机器型号	外形尺寸(mm)			安装尺寸(mm)						安装孔径
		W	H	D	W1	W2	H1	H2	A	B	
A	SD700-1R1A-**-	45	168	170	\	20	160	\	7.5	5	2-M4
	SD700-1R8A-**-										
	SD700-3R3A-**-										
B	SD700-5R5A-**-	71	168	180	58	58	160	\	6.5	5	3-M4
	SD700-7R6A-**-										
	SD700-9R5A-**-										
	SD700-100A-**-										
	SD700-3R8D-**-										



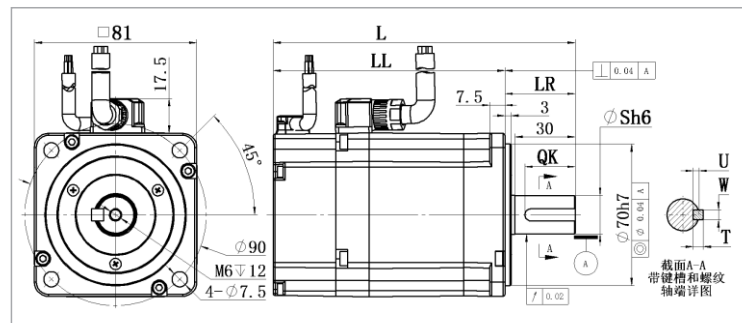
机箱体积	机器型号	外形尺寸(mm)			安装尺寸(mm)						安装孔径
		W	H	D	W1	W2	H1	H2	A	B	
C	SD700-120A-**-	92.5	188	182	82.5	75	180	\	5	5	3-M4
	SD700-160A-**-										
	SD700-6R0D-**-										
	SD700-8R4D-**-										
	SD700-110D-**-										
D	SD700-170D-**-	120	260	210	100	84.5	250	236	\	\	4-M5
	SD700-240D-**-										
	SD700-300D-**-										

通用型伺服电机

	电机型号										
电机型号 VM□-	L08A- R7530-D□	L08A- 1R030-D□	M13A- 1R020-D□	M13A- 1R520-D□	M13A- 2R020-D□	M13A- 2R315-D□L	M13A- 2R625-D□L	M18D- 2R915-D□	M18D- 4R415-D□	M18D- 5R515-D□	M18D- 7R515-D□
额定电压（V）	220	220	220	220	220	220	220	400	400	400	400
额定功率（W）	750	1000	1000	1500	2000	2300	2600	2900	4400	5500	7500
额定转速（RPM）	3000	3000	2000	2000	2000	1500	2500	1500	1500	1500	1500
最高转速（RPM）	6000	5000	3000	3000	3000	2000	3000	2000	1800	1800	2000
额定扭矩（N.m）	2.4	3.18	4.77	7.16	9.5	14.6	10	18.5	28.1	35	47.7
峰值扭矩（N.m）	7.2	9.54	14.3	21.48	28.5	43.8	30	46.3	70.3	105	119.3
额定电流（A）	4.8	5.3	4.9	7.1	9.1	9.4	9.4	7.1	9.9	12.7	19.1
峰值电流（A）	14.4	15.9	14.7	21.3	27.3	28.2	28.2	17.8	24.8	38.1	47.8
扭矩系数（N.m/A）	0.54	0.6	1.03	1.06	1.06	1.61	1.11	2.75	3.01	3.03	2.67
转动惯量（带抱闸） （kg.cm²）	1.30 （1.50）	1.66 （1.89）	13.1 （15.2）	18.7 （21.5）	24.3 （27.3）	37.2 （40.2）	24.3 （27.2）	47.9 （53.7）	72.3 （78.1）	110.1 （115.8）	156.9 （162.7）

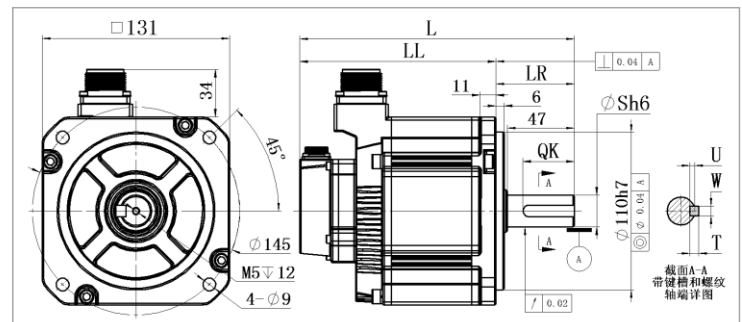
通用型伺服电机安装尺寸

80法兰

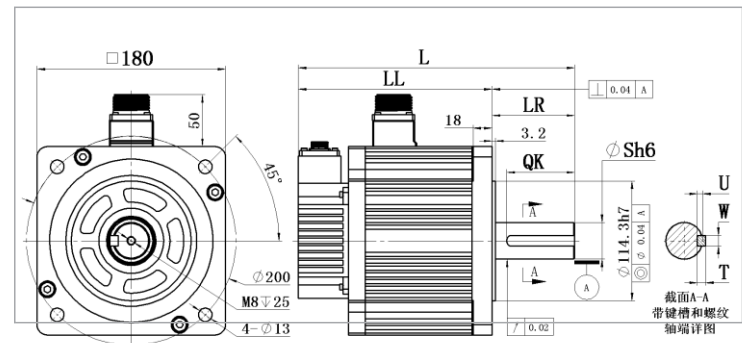


电机型号 VM7-	L	LL	LR	S	U	W	T	QK
VM7-L08A-R7530-D1	153	118	35	19	3.5	6	6	25
VM7-L08A-R7530-D2	195	160	35	19	3.5	6	6	25
VM7-L08A-1R030-D1	177	142	35	19	3.5	6	6	25
VM7-L08A-1R030-D2	217	182	35	19	3.5	6	6	25

130法兰



180法兰

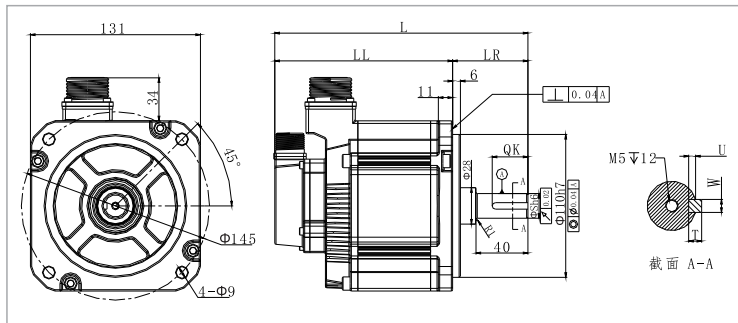


C系列伺服电机

	电机型号									
电机型号 VM□-	M13A- R8515-D□□	M13D- R8515-D□□	M13A- 1R315-D□□	M13D- 1R315-D□□	M13A- 1R815-D□□	M13D- 1R815-D□□	M18D- 2R915-D□□	M18D- 4R415-D□□	M18D- 5R515-D□□	M18D- 7R515-D□□
额定电压 (V)	220	380	220	380	220	380	380	380	380	380
额定功率 (W)	850	850	1300	1300	1800	1800	2900	4400	5500	7500
额定转速 (RPM)	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
最高转速 (RPM)	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
额定扭矩 (N.m)	5.39	5.39	8.34	8.34	11.5	11.5	18.5	28.1	35	47.7
峰值扭矩 (N.m)	14.2	14.2	23.3	23.3	34.5	34.5	46.3	70.3	87.5	119.3
额定电流 (A)	5.5	3.2	7.6	4.9	12	7.1	10.6	16	20	27.6
峰值电流 (A)	16.5	9.6	22.8	14.7	36	21.3	26.5	40	50	69
扭矩系数 (N.m/A)	0.964	1.656	1.092	1.694	0.99	1.836	1.745	1.081	1.75	1.728
转动惯量 (带抱闸) (kg.cm ²)	13.1 (15.2)	13.1 (15.2)	18.7 (21.5)	18.7 (21.5)	24.3 (27.3)	24.3 (27.3)	47.9 (54.4)	72.3 (78.9)	111 (117.5)	156.9 (163.4)

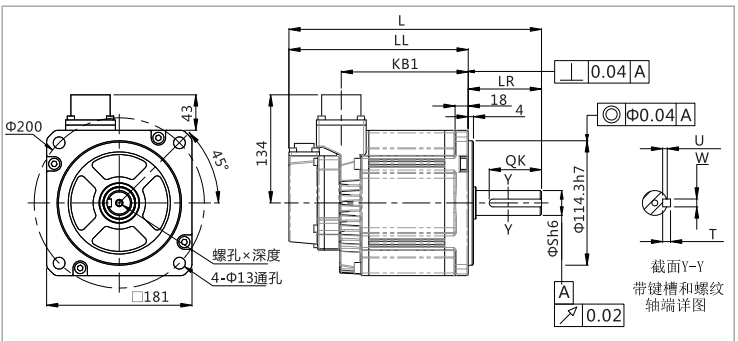
C系列伺服电机安装尺寸

130法兰



电机型号	L	LL	LR	S	U	W	T	QK
VM7-M13□-R8515-□1C	192	137	55	22	4	8	7	36
VM7-M13□-R8515-□2C	229	174	55	22	4	8	7	36
VM7-M13□-1R315-□1C	207	152	55	22	4	8	7	36
VM7-M13□-1R315-□2C	244	189	55	22	4	8	7	36
VM7-M13□-1R815-□1C	222	167	55	22	4	8	7	36
VM7-M13□-1R815-□2C	259	204	55	22	4	8	7	36

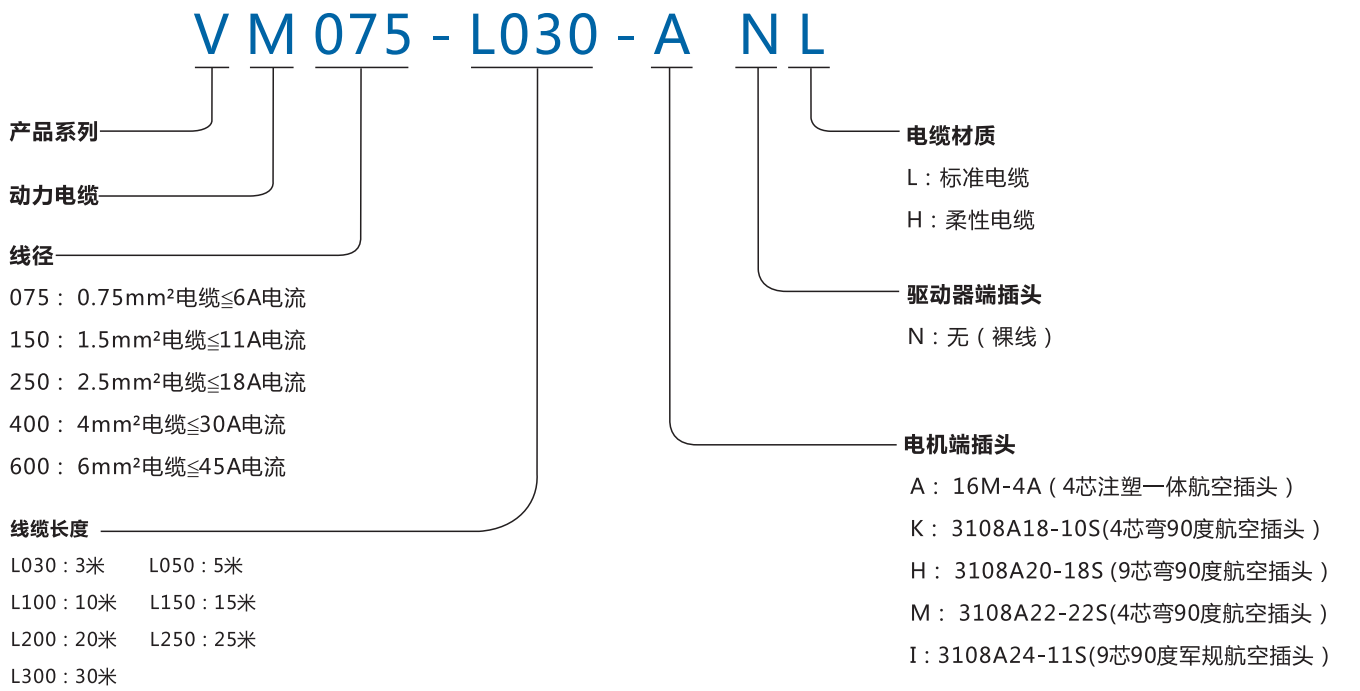
180法兰



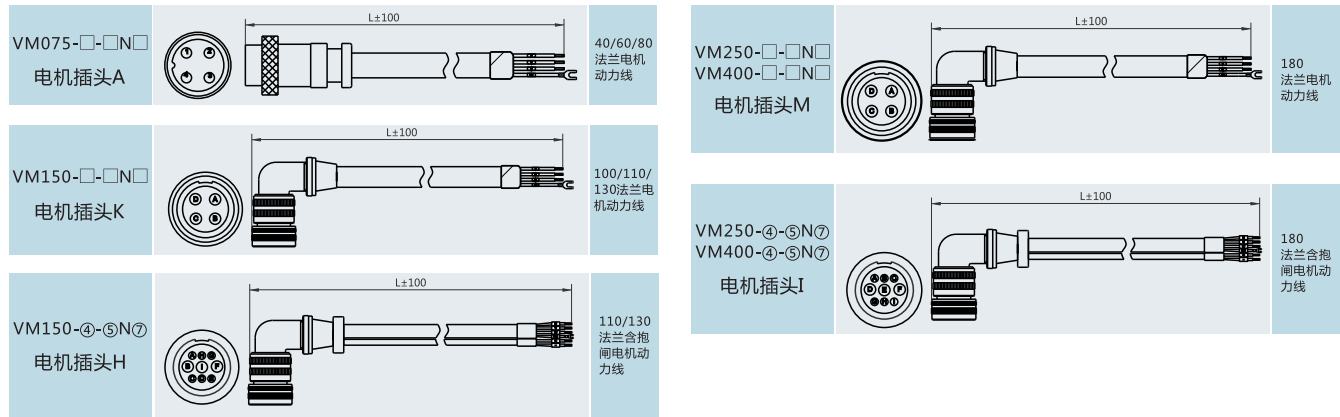
电机型号	L	LL	LR	S	U	W	T	QK
VM7-M18D-2R915-□C1	239	160	79	35	5	10	8	65
VM7-M18D-2R915-□C2	294	215	79	35	5	10	8	65
VM7-M18D-4R415-□C1	263	184	79	35	5	10	8	65
VM7-M18D-4R415-□C2	318	239	79	35	5	10	8	65
VM7-M18D-5R515-□C1	334	221	113	42	5	10	8	96
VM7-M18D-5R515-□C2	389	276	113	42	5	10	8	96
VM7-M18D-7R515-□C1	380	267	113	42	5	10	8	96
VM7-M18D-7R515-□C2	435	322	113	42	5	10	8	96

SD700伺服驱动器线材介绍

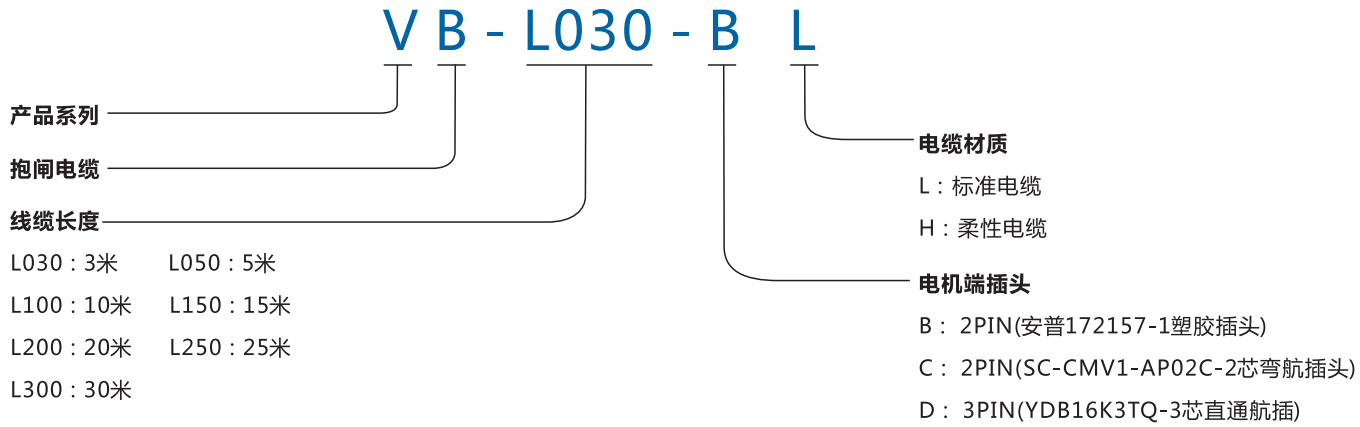
动力电缆命名规则



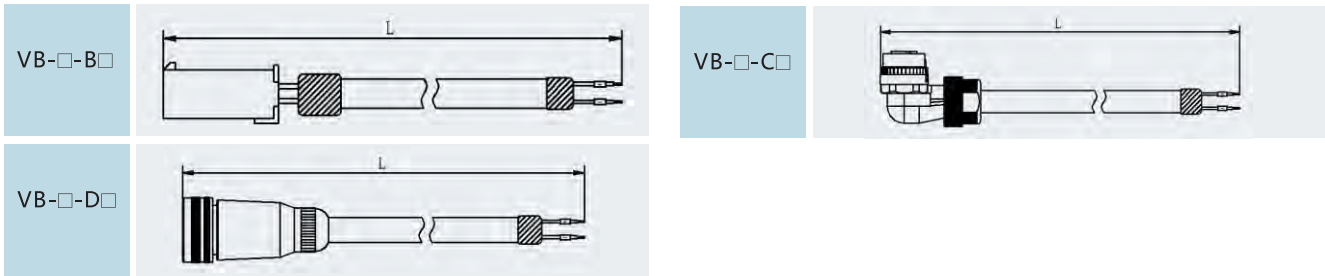
电机动力线



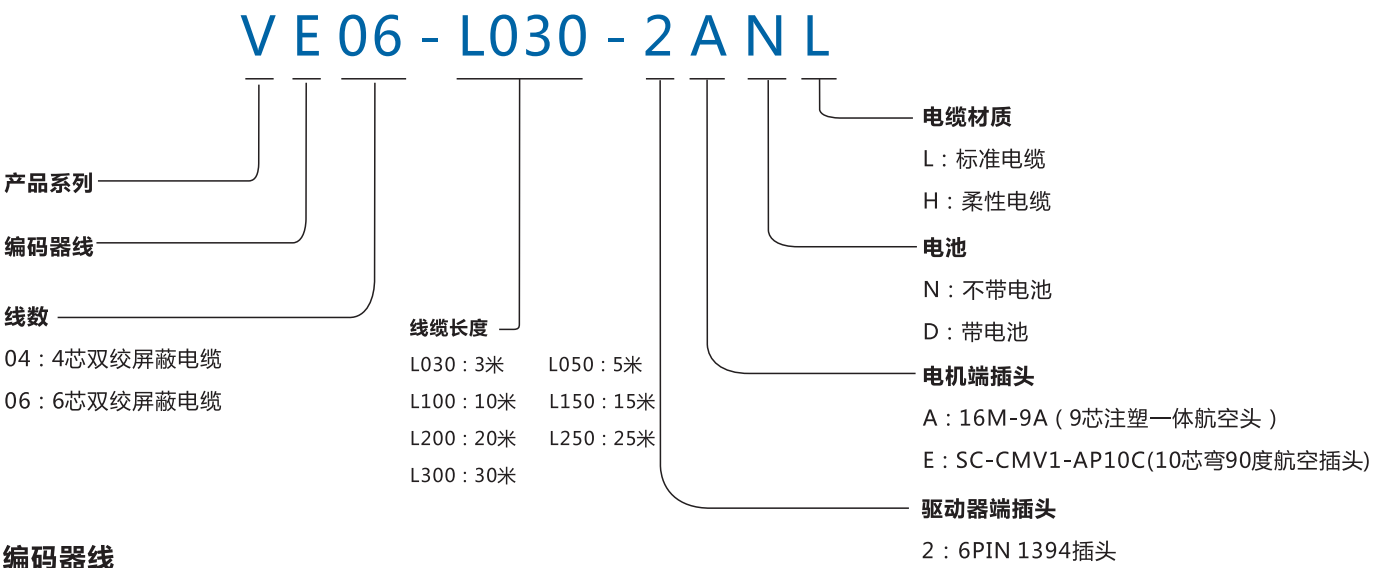
抱闸电缆命名规则



抱闸线



编码器电缆命名规则



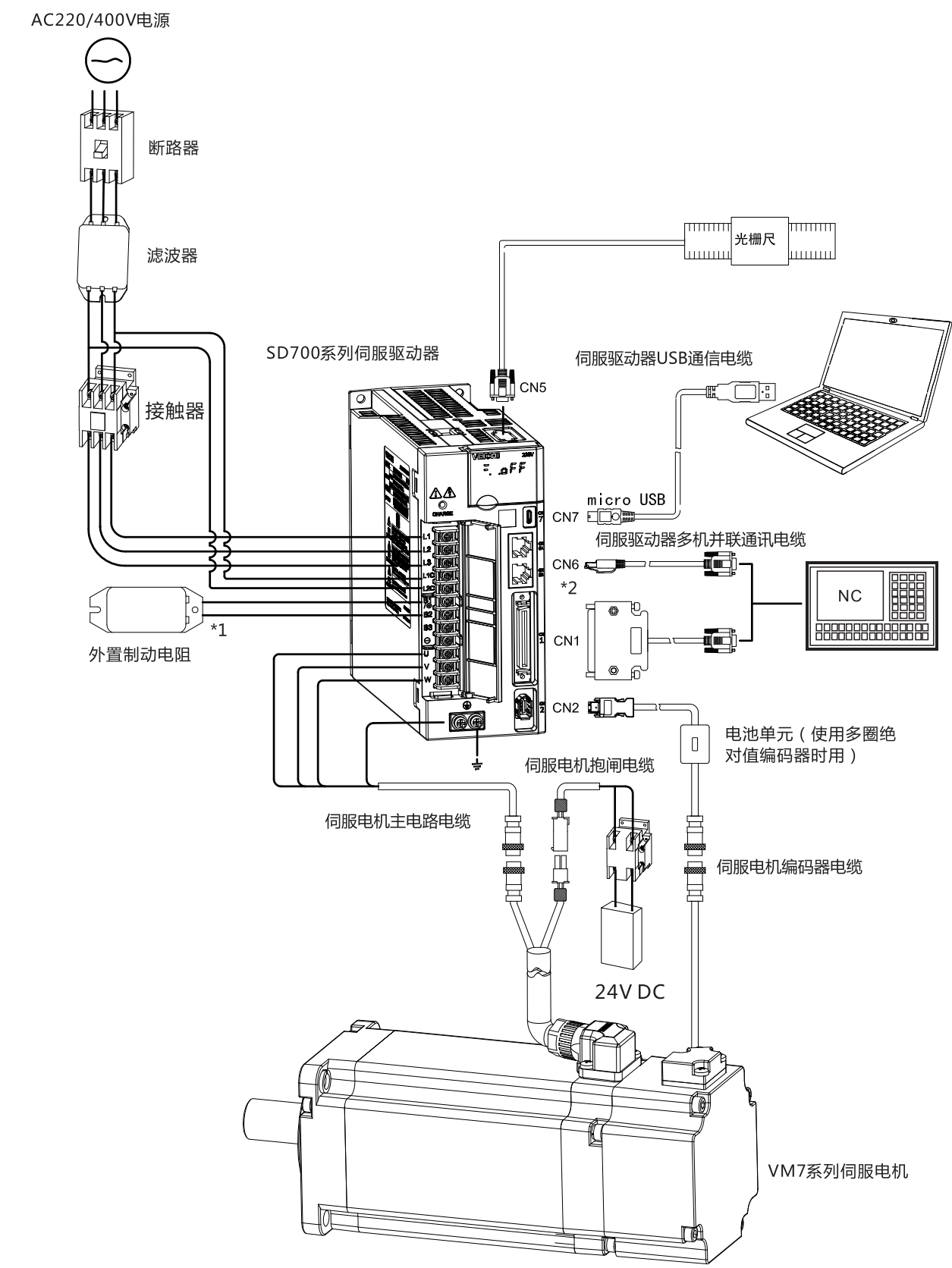
编码器线



制动电阻选型

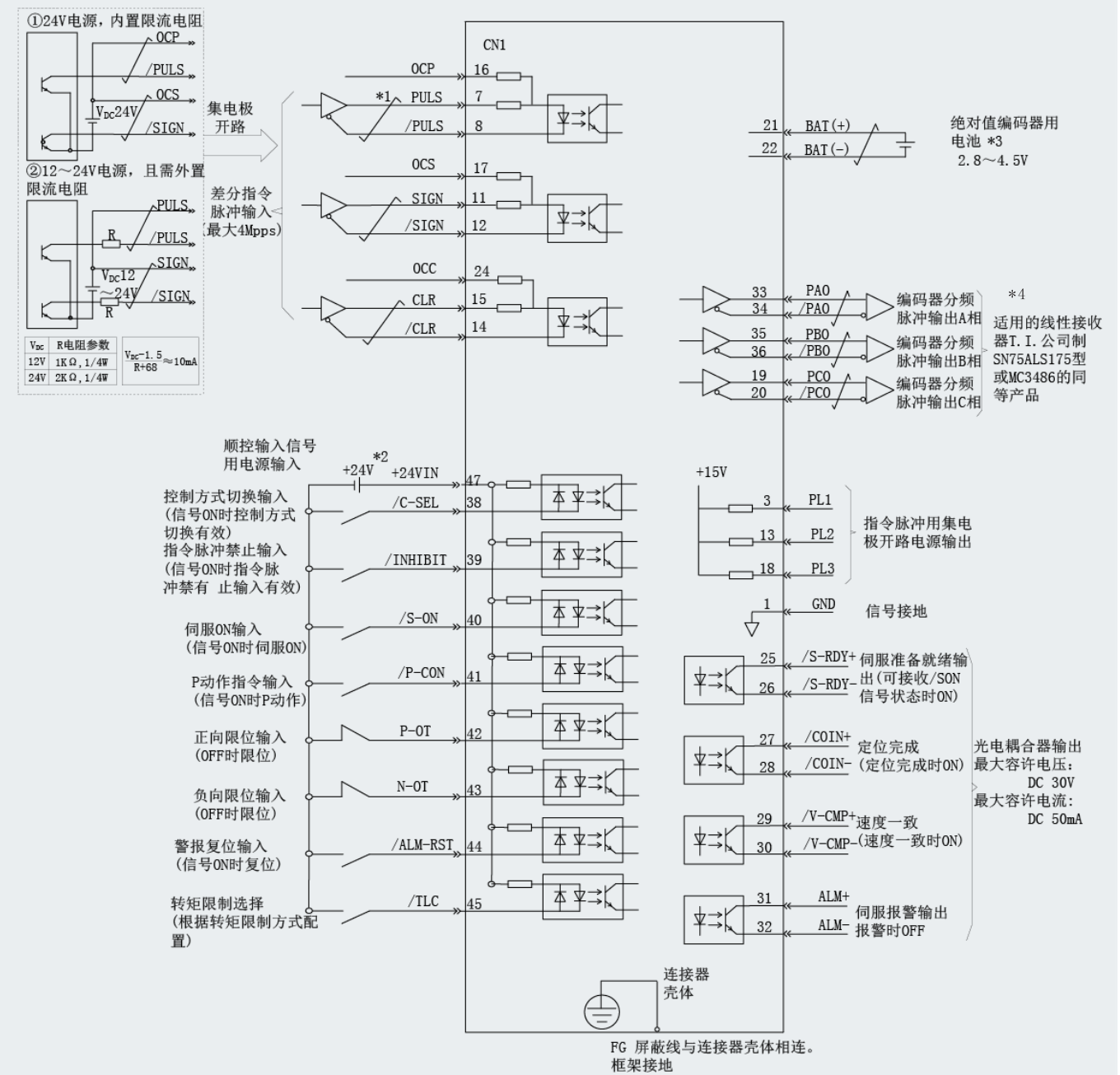
型号	制动电压	内置电阻	外置电阻最小	外置电阻最大值
SD700-1R1A	380	无	40	400
SD700-1R8A	380	无	40	200
SD700-3R3A	380	无	40	100
SD700-5R5A	380	40Ω 60W	25	70
SD700-7R6A	380	40Ω 60W	15	50
SD700-9R5A	380	40Ω 60W	15	40
SD700-120A	380	30Ω 200W	10	30
SD700-160A	380	30Ω 200W	10	30
SD700-2R5D	700	80Ω 60W	80	225
SD700-3R8D	700	80Ω 60W	55	180
SD700-6R0D	700	40Ω 60W	35	110
SD700-8R4D	700	40Ω 60W	25	85
SD700-110D	700	40Ω 60W	25	70
SD700-170D	700	30Ω 200W	30	50
SD700-240D	700	30Ω 200W	15	40
SD700-300D	700	30Ω 200W	15	30
SD700-500D	700	无	10	20
SD700-600D	700	无	10	20
SD700-700D	700	无	10	15
SD700-800D	700	无	10	15
SD700-121D	700	无	8	12

系统构成图



*1: 外接制动电阻时, 请拆下伺服驱动器B2-B3端子间短接线后再进行连接。
*2: CN6A与CN6B为两针脚定义完全一致的通讯接口, 可以在两者间任意挑选使用; EtherCAT通讯除外, EtherCAT总线接线必须上进下出。

标准接线图——位置模式

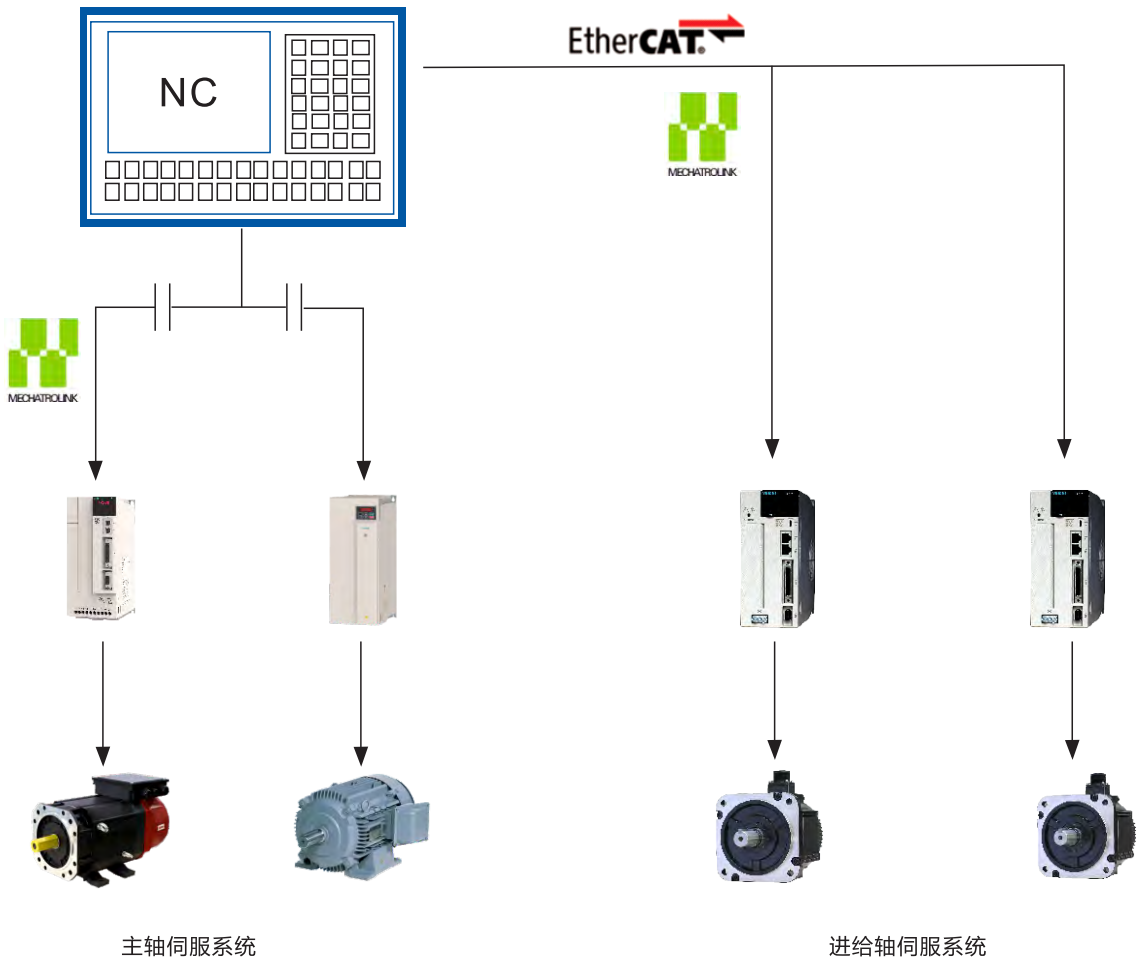


*1. 表示双绞胶合屏蔽线。
*2. DC24V电源请用户自备。此外, DC24V电源请使用双重绝缘或强化绝缘的设备。
*3. 在使用绝对值编码器时连接。但在使用带电池单元的编码器电缆时, 请勿连接CN1-21、CN1-22引脚。
*4. 输出信号请务必通过线性接收器接收。
(注) 使用24V制动器时, DC24V电源请务必与输入输出信号(CN1)用等电源分开, 另行准备其它电源。电源通用时, 会导致输入输出信号的误动作。

斜身车床方案

方案优势

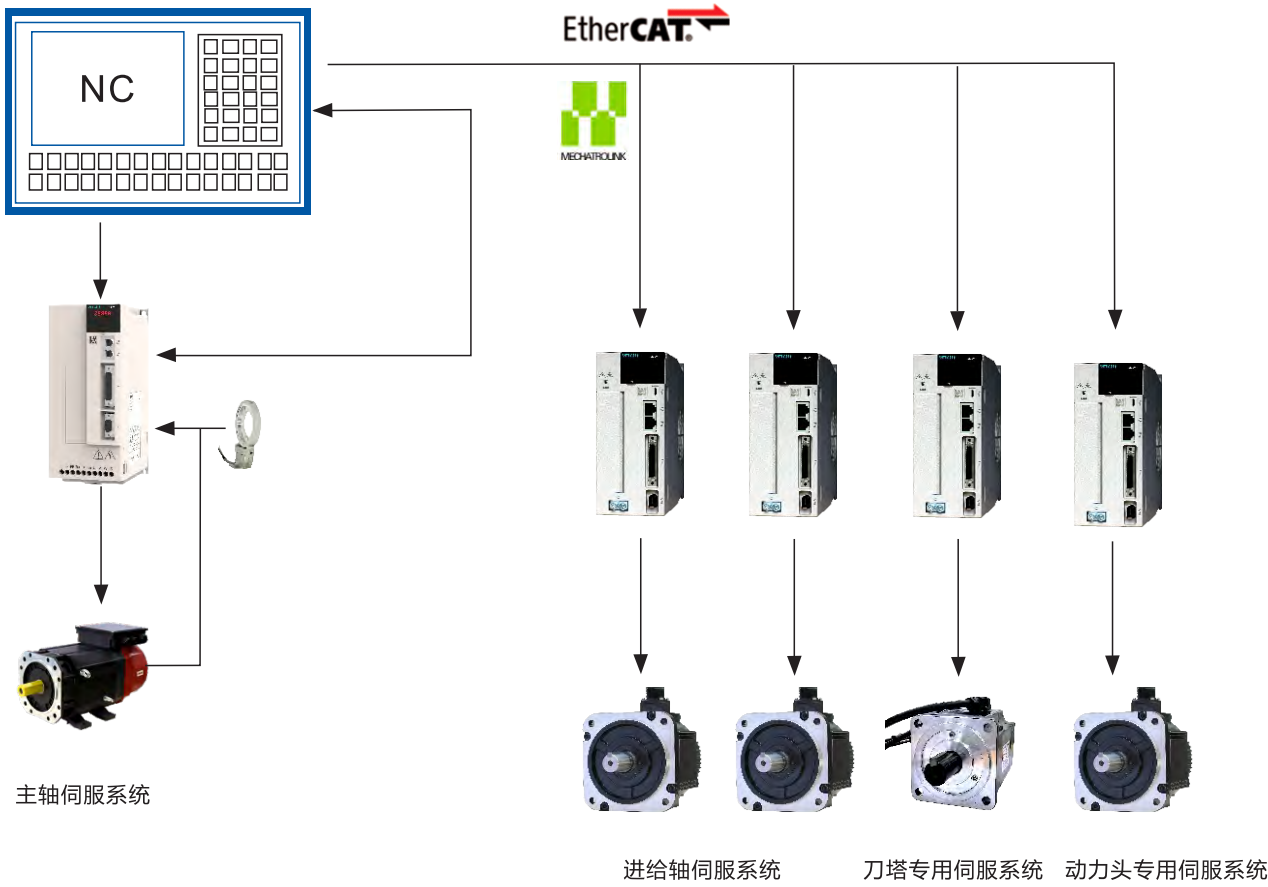
- 1、进给轴、动力头伺服支持多种总线协议(MECHATROLINK-II总线, MECHATROLINK-III总线, EtherCat总线), 动力头专用伺服电机出力大, 最高转速可达6000转, 铣出平面更光滑;
- 2、主轴伺服标配双PG, 同时带电机编码器与主轴编码器实现全闭环控制, 控制精度高;
- 3、主轴变频器同步驱动一体化, 开闭环全面化, 低速大扭矩, 出色的加减速响应能力;
- 4、搭配各类系统加工切削速度平稳, 加工工件纹路细腻, 光洁度高;



数控车铣复合机方案

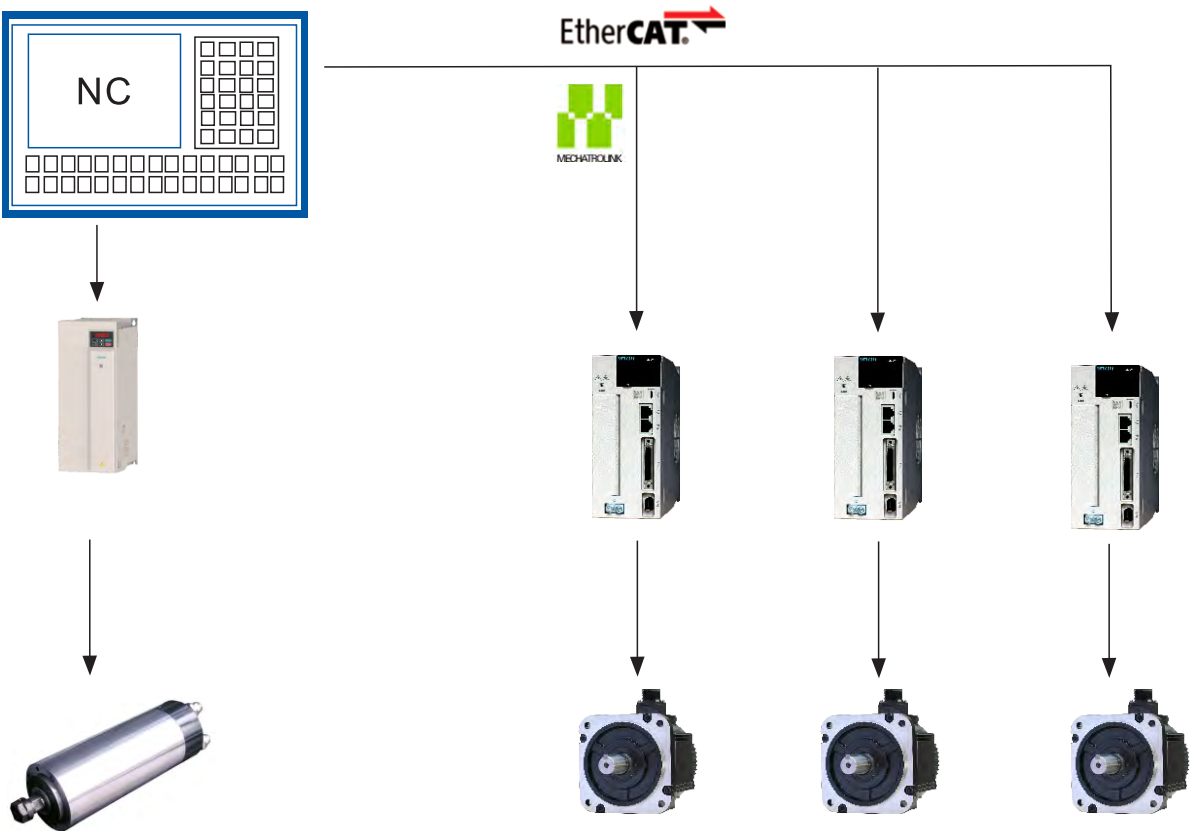
方案优势

- 1、进给轴、动力头伺服支持多种总线协议, 动力头专用伺服电机出力大, 最高转速可达6000转, 铣出平面更光滑;
- 2、主轴伺服全闭环控制准停精确, 分度定位 $\pm 1\text{Pulse}$;
- 3、刀库、刀塔专用伺服最多可带32把刀, 定位精度和重复精度高, 换刀快速无乱刀问题;
- 4、刀库、刀塔支持M2、M3总线, 新增转矩限制功能;
- 5、搭配各类系统加工切削速度平稳, 加工工件纹路细腻, 光洁度高;



方案优势

- 1、进给轴标准850W、1.3kW电机配置，全部使用防水接头，无缝对接安川；
- 2、支持多种总线(M2、M3、EtherCat)，标配多摩川23位编码器，800多万脉冲一圈细分；
- 3、加工工件纹路更细腻，光洁度高；
- 4、在线映射修改参数，更便捷。



主轴高频变频器

进给轴专用伺服系统

伟创电气机床行业产品也广泛应用于雕铣机、钻攻中心、木工雕刻机、龙门铣床、冲压设备，与系统厂商的紧密配合，为客户提供优质的解决方案。



研发团队

研发环节

20年行业经验的高素质研发队伍；
高素质人才；
专利技术；
高额的研发投入。

校企深度的技术合作，共建实验室，为研发团队储备人员。
政企合作，是深圳市高新技术产业协会会员单位，多项科研成果享受政府专项资金补贴。

实验检测

下设有多个专业的实验室：
1个通用实验室；多个专业实验室。
EMC实验室，电机性测试实验室，可靠性实验室，现场应用实验室。



品质保障

坚持品质第一的质量方针和理念。
源头监管，制程管控，从设计、采购、来料检验、生产制造等环节严格按照ISO9001质量管理体系标准执行。

信息化管理
产品追溯系统，从原材料到成品，实现产品全过程追溯。

- 市场需求分析

■ 方案评审

■ 详细设计评审

■ 样机评审

■ 物料认证测试

■ 性能/功能测试
- 电磁兼容/干扰测试

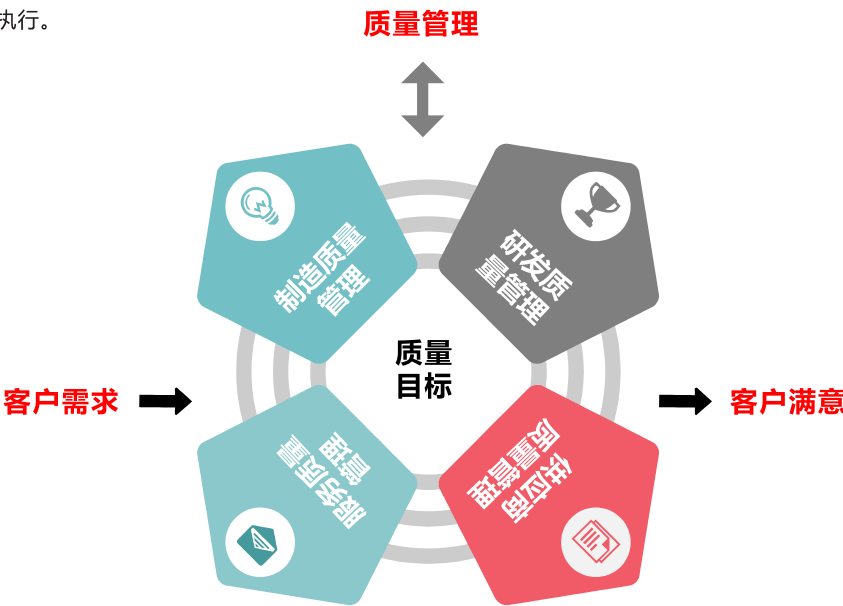
■ 环境/可靠性试验

■ 个性化生产

■ 100%安全测试

■ 100%老化试验

■ 100%出厂检测



完善的体系认证，保证品质与安全



研发、生产管理体系
符合ISO9001:2015标准



全系列产品符合CE标准



环境管理体系ISO14001认证



职业健康安全管理
OHS18001认证

智能生产



- 3条全进口的SMT高速贴片生产线；

2条自动化喷涂线；

6条各功率段机型装配线；
- 3条测试线；

2条全自动包装线；

2套高温和常温老化室；
- 2套先进的生产测试设备

1层钣金加工车间

交付能力



现代化自动流水作业生产线，生产设备设施近90台/套，总价值约5000万，年产量可达数十万台变频器&控制系统以上