

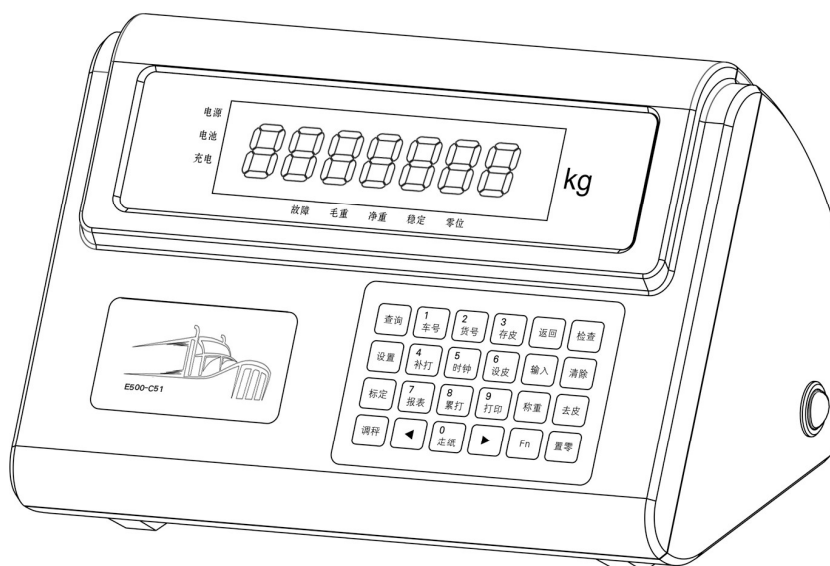
Highsor

E500系列 模拟电子称重仪表

使用说明书

C51

使用前请仔细阅读本说明书



本说明书包含服务指南，请务必妥善保管



警告

- 请专业人员调试仪表。
- 请保持仪表良好接地。
- 请勿在雷雨天气使用仪表，并拨下电源线与传感器总线，以免因雷击而造成损坏。

注意

- 请先切断电源，再进行外接设备连接。
- 严禁带电插拔外接设备。
- 蓄电池若长时间不使用，必须每隔 2 个月充一次电，时长 20 小时。

- 版本：V1.0.2-24810
- 未经许可不得翻印、修改或引用。
- 本公司保留修改说明书的权利。

目录

第一章 产品概述	1
1.1 术语.....	1
1.2 产品简介	1
1.3 工作原理	1
1.4 技术参数	1
1.5 产品特点	2
1.6 产品功能	2
1.7 产品型号	2
1.8 产品示意图	3
第二章 安装连接	4
2.1 接口图标	4
2.2 指示灯.....	4
2.3 电源连接	4
2.4 蓄电池连接	4
2.5 打印机连接	4
2.6 大屏幕通讯连接.....	4
2.7 PC 通讯连接.....	4
2.8 传感器连接	4
第三章 设置.....	5
3.1 时钟.....	5
3.2 设置.....	5
3.2.1 PC 通讯设置	5
3.2.2 打印设置.....	5
第四章 称重操作	7
4.1 指示符.....	7
4.2 自检.....	7
4.3 开机置零	7
4.4 手动置零	7
4.5 去皮.....	7
4.5.1 一般去皮.....	7
4.5.2 预置皮重.....	7
4.5.3 调用车号皮重	7
4.6 存皮.....	8
4.6.1 手动存皮.....	8
4.6.2 称重存皮.....	8
4.6.3 自动存皮.....	8
4.7 清皮.....	8
第五章 打印操作	9
5.1 货物打印	9
5.2 毛重打印	9
5.3 净重打印	9
5.4 补充打印	9
5.5 日报表打印	9
5.6 累计打印	10
5.7 自动打印	10
5.8 超载记录打印	10
5.9 诊断打印	10
第六章 查询.....	11
6.1 查询选项	11
6.2 仪表信息	11
6.3 电池电压	11
6.4 通讯接口	11
6.5 超载记录	12
6.6 称重记录数目	12

6.7 车号皮重数目	12
注意事项	13
附录 A: 信息提示	14
附录 B: PC 通讯协议	14
附录 C: 部分菜单索引	15

第一章 产品概述

1.1 术语

- 模拟称重仪表：衡器中采集模拟称重传感器输出的信号，对模拟信号进行处理并显示称重值的电子装置。
- 传感器个数：秤台上安装的传感器总个数。
- 角位：秤台安装有传感器上方的位置。
- 调平：通过调整传感器或秤体的安装，使各个角位相对水平。
- 标定：通过已知重量物体对秤台进行校准。
- 轴线：在秤台垂直方向两个传感器的连接线。

1.2 产品简介

本仪表采用通过 AD 数字转换采集传感器的重量信息，对数据进行处理后显示与输出，主要应用于汽车衡称重系统。

1.3 工作原理

被称重物或载重汽车置于秤体台面上，在重力作用下，通过秤体将重力信号传递到模拟传感器，使传感器弹性体形变，应变片电阻值发生变化，导致惠斯通电桥在激励电压作用下的输出信号成比例的变化，模拟称重仪表将该信号滤波、放大后进行 AD 转换成数字信号，经微处理器处理成重量信息，进行显示和输出、打印等。

1.4 技术参数

- 显示：7 位 0.8 英寸绿光 LED
- 键盘：24 个薄膜开关
- 电源：AC220V/50Hz (可选 AC110V); DC6V
- 使用温度：-10℃~40℃
- 储运温度：-30℃~60℃
- 相对湿度：≤85%RH
- 执行标准：GB/T 7724-2008
- 外形尺寸：300x210x75(mm),不含支架
- 仪表重量：约 4kg
- 传感器接口
 - ◆分辨率：24 位
 - ◆转换速率：10Hz
 - ◆连续方式：7 线，长线补偿
 - ◆接口电源：DC 5V
 - ◆连接个数：≤8 个 350Ω模拟传感器
- 串行通讯接口
 - ◆通讯方式：RS232
 - ◆通讯距离：≤15 米
 - ◆通讯协议：多种可选
 - ◆波特率：9600~115200 可选
- 大屏幕接口
 - ◆通讯方式：20mA 电流环
 - ◆传输距离：≤1200 米
 - ◆通讯协议：行业通用
- 打印接口
 - ◆通讯方式：标准并行接口
 - ◆控制指令：指令集 ESC
 - ◆支持打印机：KX-P1121、KX-P1131、POS58 等
- 蓄电池接口：
 - ◆输入电压：DC 6V

1.5 产品特点

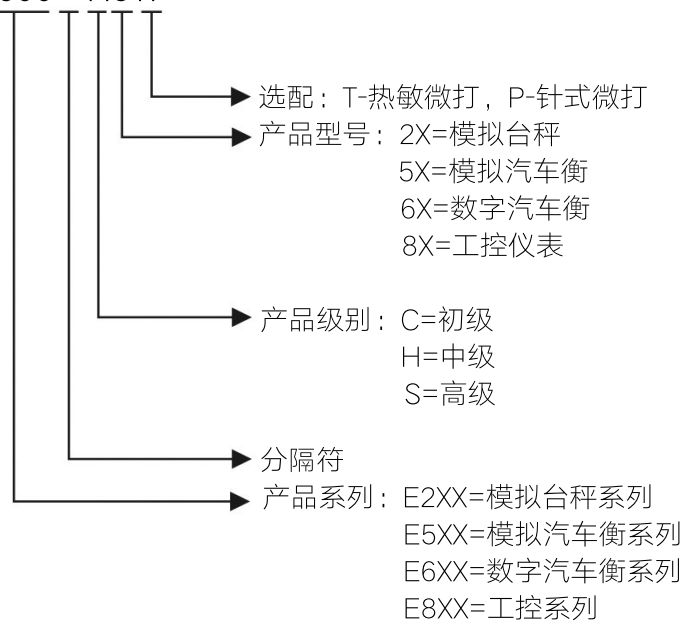
- 接口隔离
- 模块化操作
- 模块化硬件
- 模块化维护
- 更换免配置
- 记录免维护
- 参数免记忆

1.6 产品功能

基本功能	接口功能	查询功能	打印功能
实时时钟	模拟传感器接口	基本信息	称重打印
三点标定	串行通讯接口	电池电压	累计打印
分度值切换	大屏幕接口	超载记录	日报表打印
定时关机功能	打印机接口	称重记录数目	超载记录打印
恢复出厂设置功能	蓄电池接口	车号皮重数目	诊断打印
打印记录自动存储			自动打印
填充式磅单自定义设置			补充打印
查看重量码			

1.7 产品型号

E600 - H61P



1.8 产品示意图

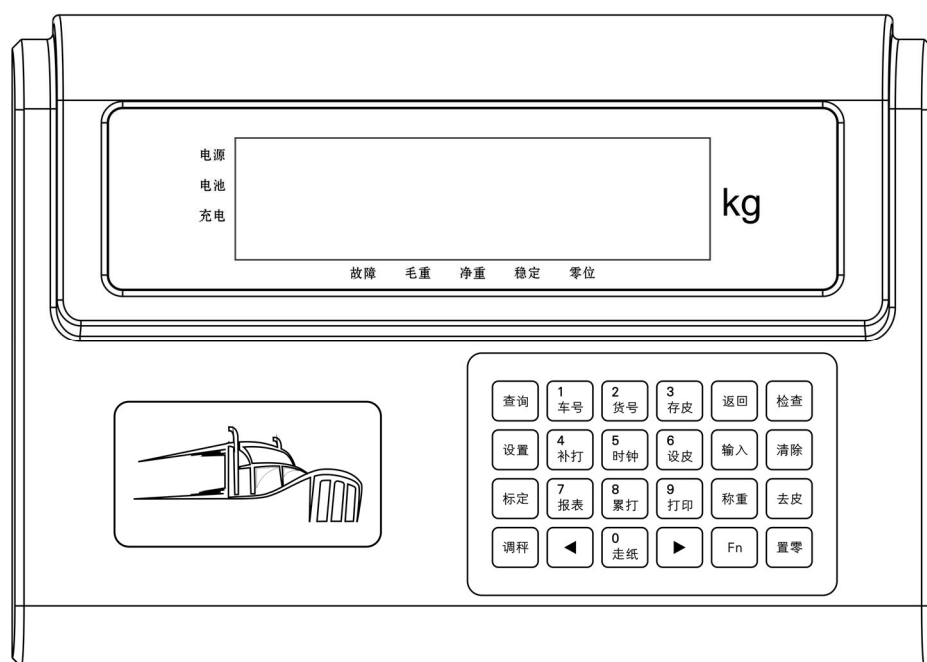


图 1-1 前视图

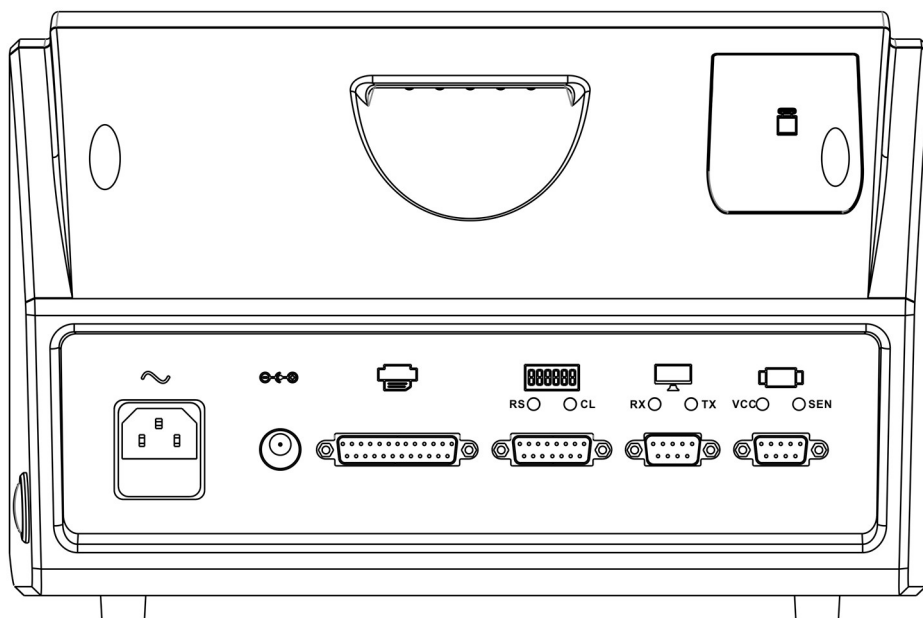










图 1-2 后视图

第二章 安装连接

2.1 接口图标

图标	说明	图标	说明	图标	说明	图标	说明
	电源开关		标定开关		打印机		PC 通讯
	交流电源		直流电源		大屏幕		传感器

2.2 指示灯

接口	符号	颜色	状态	说明	备注
大屏幕	RS	黄色	闪烁	发送数据时	RS232 方式
	CL	绿色	闪烁	发送数据时	电流环方式, 需连接大屏幕
PC	RX	黄色	闪烁	接收到数据时	
	TX	绿色	闪烁	发送数据时	
传感器	VCC	红色	常亮	传感器电源	
	SEN	绿色	常亮	传感器通讯时	

2.3 电源连接

电源连接采用标准电源插座。

2.4 蓄电池连接

蓄电池接口采用 $\varnothing 2.1\text{mmDC}$ 插座, 可选配 6V/4Ah 蓄电池。

2.5 打印机连接

打印机接口采用标准的并行打印机接口, DB-25 孔型插座。

2.6 大屏幕通讯连接

大屏幕通讯接口采用电流环方式, DB-15 孔型插座, 接口引脚定义如下图。

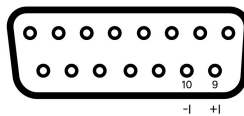


图 2-1 大屏幕接口

2.7 PC 通讯连接

PC 通讯接口采用 RS232 通讯, DB-9 针型插座, 接口引脚定义如下图。

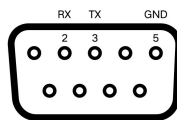


图 2-2 PC 通讯接口

2.8 传感器连接

传感器接口采用 RS485 通讯, DB-9 孔型插座, 接口引脚定义如下图。

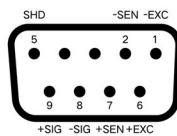


图 2-3 传感器接口

第三章 设置

3.1 时钟

步骤	操作	显示	注解
1	按[时钟]	[<i>RTC</i>]	进入实时时钟功能。
2	按[输入]	[<i>T**.**.**</i>]	显示当前时间。
3	按[120000]	[<i>T12.00.00</i>]	例：设置时间为 12: 00: 00。
4	按[输入]	[<i>D**.**.**</i>]	显示当前日期。
5	按[180105]	[<i>D18.01.05</i>]	例：设置日期为 2018 年 1 月 5 日。
6	按[输入]	[<i>END</i>]	设置成功，返回称重状态。

※提示：设置检定日期或试用期后，不允许修改日期。

3.2 设置

步骤	操作	显示	注解
1	按[设置]	[<i>SET</i>]	进入设置功能。❶
2	按[输入]	[<i>SET ***</i>]	请选择功能， <i>PC</i> =PC 通讯参数， <i>PRT</i> =打印参数。

☞注❶：按[打印]可打印设置信息。

3.2.1 PC 通讯设置

步骤	操作	显示	注解
1	3.2 设置	[<i>SET ***</i>]	请选择设置功能。
2	按[→]	[<i>SET PC</i>]	选择 PC 通讯参数设置。
3	按[输入]	[<i>TP **</i>]	通讯方式选择： <i>AS</i> =连续发送方式(A9) <i>ASC</i> =指令通讯方式(A9) <i>HS</i> =连续发送方式(HS) <i>HSC</i> =指令通讯方式(HSC)
4	按[→]	[<i>TP HS</i>]	如选择连续发送方式(HS)。
5	按[输入]	[<i>B *****</i>]	波特率设置： 范围 9600、19200、38400、57600、115200 可选。
6	按[→]	[<i>B 9600</i>]	选择波特率为 9600。
7	按[输入]	[<i>PT ***</i>]	检验设置， <i>NONE</i> =无校验， <i>ODD</i> =奇校验， <i>EVEN</i> =偶校验。
8	按[→]	[<i>PT NONE</i>]	如选择无校验。
9	按[输入]	[<i>ADDR **</i>]	请输入仪表地址。❶
10	按[1]	[<i>ADDR 01</i>]	例：设置地址为 01。
11	按[输入]	[<i>END</i>]	设置结束,返回上一级菜单。

☞注❶：在命令格式时有效。

※提示：通讯协议详见附录 B。

3.2.2 打印设置

步骤	操作	显示	注解
1	3.2 设置	[<i>SET ***</i>]	请选择设置功能。
2	按[→]	[<i>SET PRT</i>]	选择打印设置。

3	按[输入]	[TP ****]	选择打印机类型。 1121=松下 KX-P1121, 得实 D300 1131=松下 1131、EPSON LQ-1600K、LQ300K+ 58=外置热敏微打 POS58、T58D 411=映美打印机 05=得实打印机
4	按[→]	[TP 1121]	如: 选择松下 1121。
5	按[输入]	[ODE *]	设置打印格式。 0=纵向单 1=横联单 2=记录格式 5=填充式格式一 6=填充式格式二 10=自定义填充格式
6	按[0]	[ODE 0]	如: 纵向格式 ①
7	按[输入]	[ARR *]	选择打印格式, 1=单联, 2=双联, 3=三联。
8	按[3]	[ARR 3]	如: 选择三联格式。
9	按[输入]	[PAGE *]	设置打印走纸行数, 范围 0-30。 PAGE=0 时, 取消 TYPE=1121 自动退纸。
10	按[05]	[PAGE 05]	如: 设置为 05。
11	按[输入]	[HN ***]	设置打印货号选项, ON=开启, OFF=关闭。
12	按[→]	[HN ON]	如: 开启。
13	按[输入]	[VCL ***]	设置打印车号选项, ON=开启, OFF=关闭。
14	按[→]	[VCL ON]	如: 开启。
15	按[输入]	[UT ***]	设置打印单位选项, ON=开启, OFF=关闭。 填充式磅单打印有效。
16	按[→]	[UT ON]	如: 开启。
17	按[输入]	[RSL ***]	设置打印序号重置选项, ON=开启, OFF=关闭。
18	按[→]	[RSL OFF]	如: 关闭。
19	按[输入]	[RFN ***]	设置打印字体放大选项, ON=开启, OFF=关闭。 填充式磅单打印有效。
20	按[→]	[RFN OFF]	如: 关闭。
21	按[输入]	[OT ***]	设置打印一次过磅选项, ON=开启, OFF=关闭。
22	按[→]	[OT OFF]	如: 关闭。
23	按[输入]	[AUTO *]	选择打印方式选项。OFF=手动, ON=自动。②
24	按[→]	[AUTO ON]	如: 选择手动打印。 以下设置仅对自动打印有限。
25	按[输入]	[HL **]	请选择自动打印限制。 00=回零才可以再次打印。 25=回到 25%称量以下可再次打印。 50=回到 50%称量以下可再次打印。 75=回到 75%称量以下可再次打印。 100=不限制回零条件。
26	按[→]	[HL 50]	如: 选择回到 50%称量以下可再次打印。
27	按[输入]	[L *****]	设置最小自动打印重量, 最小 10 个分度。
28	按[1000]	[L001000]	如: 设置为 1000。
29	按[输入]	[END]	设置结束, 返回上一级菜单。

☞注①: ode=10 时, 按[Fn], 进入自定义磅单设置, 详细操作说明见《自定义磅单设置说明》。

☞注②: 自动打印回零或加载需保持 5 秒以上。

第四章 称重操作

4.1 指示符

- 电源：常亮表示仪表已上电，否则表示未上电或电源故障。
- 电池：常亮表示电池供电，闪烁表示电量不足。
- 运行：闪烁表示仪表运行中，否则表示停止运行。
- 故障：常亮表示仪表出现严重错误。
- 毛重：常亮表示仪表处于毛重状态。
- 净重：常亮表示仪表处理净重状态。
- 稳定：常亮表示仪表重量处于稳定状态。
- 零位：常亮表示仪表重量处于零位状态。

4.2 自检

打开仪表电源开关，仪表进入自检程序，自检完成后，执行开机置零。
自检时按[打印]，可打印仪表参数信息。

4.3 开机置零

开机时，如果秤台上的重量在开机置零范围内且数据稳定，仪表将自动置零。

4.4 手动置零

步骤	操作	显示	注解
1	{称重状态}	[****]	显示重量值。
2	按[置零]	[0]	重量需在手动置零范围之内。

☞注意：所有与重量相关的操作，均需在数据稳定状态下进行，下同。

※提示：在置零范围内且净重状态下，置零并返回毛重状态。

4.5 去皮

4.5.1 一般去皮

步骤	操作	显示	注解
1	{称重状态}	[****]	显示重量值大于 0。
2	按[去皮]	[0]	显示净重。

※提示：可连续去皮。当毛重为 0 时，仪表返回毛重状态。

4.5.2 预置皮重

步骤	操作	显示	注解
1	{称重状态}	[****]	显示重量值。
2	按[设皮]	[P*****]	显示原皮重。
3	按[2000]	[P002000]	例：皮重值为 2000。
4	按[输入]	[END]	操作结束，返回称重，显示净重-200。

4.5.3 调用车号皮重

步骤	操作	显示	注解
1	{称重状态}	[****]	显示重量值。
2	按[车号]	[0 *****]	显示车号。
3	按[12345]	[0 12345]	例：车号为 12345。
4	按[去皮]	[END]	操作结束，返回称重状态，显示净重。

4.6 存皮

4.6.1 手动存皮

步骤	操作	显示	注解
1	{称重状态}	[****]	显示重量值。
2	按[车号]	[0 *****]	显示车号。
3	按[12345]	[0 12345]	例：车号为 12345。
4	按[输入]	[P*****]	显示原皮重。
5	按[2000]	[P002000]	例：皮重为 2000。
6	按[输入]	[END]	操作结束，返回称重状态。

4.6.2 称重存皮

步骤	操作	显示	注解
1	{称重状态}	[****]	显示重量值。
2	按[存皮]	[0 *****]	显示车号。
3	按[12345]	[0 12345]	例：车号为 12345。
4	按[输入]	[END]	操作结束，返回称重状态。

4.6.3 自动存皮

每存储一条称重记录，该车号皮重不存在，自动存储该车号皮重。本仪表可存储最新 500 条车号皮重。

4.7 清皮

步骤	操作	显示	注解
1	{称重状态}	[****]	处于净重状态。
2	按[清除]	[*]	返回毛重状态。

第五章 打印操作

本仪表支持毛重打印、净重打印等多种打印方式；支持日报表打印、累计打印等统计打印方式；还支持超载打印、诊断打印等维护打印方式。打印时自动存储相应的称重记录与皮重，打印设置详见 [3.2.2 打印设置](#)。

5.1 货物打印

步骤	操作	显示	注解
1	{车辆过磅}	[****]	显示重量值。
2	按[货号]	[HN 000]	输入货号。
3	按[111]	[HN 111]	例：货号为 111。
4	按[输入]	[PRINT]	打印中，完成后返回称重状态。

5.2 毛重打印

步骤	操作	显示	注解
1	{车辆过磅}	[****]	显示重量值。
2	按[打印]	[0 *****]	显示原车号。
3	按[12345]	[0 12345]	例：车号为 12345。
4	按[输入]	[HN ***]	显示原货号。
5	按[111]	[HN 111]	例：货号为 111。
6	按[输入]	[LOAD]	第一次过磅，直接返回称重状态。
		[PRINT]	第二次过磅，打印完成后返回称重状态。

※提示：可存储最新的 1000 组称重记录。

5.3 净重打印

步骤	操作	显示	注解
1	{净重状态}	[****]	显示净重值。
2	按[打印]	[0 *****]	显示原车号。
3	按[12345]	[0 12345]	例：车号为 12345。
4	按[输入]	[HN ***]	显示原货号。
5	按[111]	[HN 111]	例：货号为 111。
6	按[输入]	[PRINT]	打印中，完成后返回称重状态。

5.4 补充打印

按[补打]，打印上次过磅单；在毛重打印时一次过磅后，打印一次过磅的重量。

5.5 日报表打印

步骤	操作	显示	注解
1	按[报表]	[00.00.00]	请输入日期。
2	按[180105]	[018.01.05]	如：2018 年 1 月 5 日。
3	按[输入]	[PRINT]	打印中，完成后返回称重状态。

※提示：[ERR 019]为打印机设置或连接有误，请检查。

※提示：[ERR 008]为记录中没有指定日期的记录。

5.6 累计打印

按[累打]，打印累计重量数据。累打后，有新称重记录产生，重量重新开始累计。累计单中的序号为第一个累计数据的序号。

5.7 自动打印

开启自动打印选项，可进行自动打印。设置方法详见 [3.2.2 打印设置](#)。零位与稳定重量均需保持 5 秒以上。

5.8 超载记录打印

详见 [6.5 超载记录](#)。

5.9 诊断打印

参数打印、信息打印、故障打印详见相关设置说明。

第六章 查询

6.1 查询选项

步骤	操作	显示	注解
1	按[查询]	[QUE]	进入功能。❶
2	按[输入]	[QUE **]	请选择功能。 00=查询仪表信息 10=查询电池电压 11=通讯测试 20=查询超载记录 21=查询称重记录数目 22=查询皮重记录数目

注❶：按[打印]可打印仪表信息。

6.2 仪表信息

步骤	操作	显示	注解
1	6.查询选项	[QUE 00]	选择查看仪表信息功能。
2	按[输入]	[QUE SYS]	信息功能。
3	按[输入]	[E500]	显示产品系列。
4	按[输入]	[C51]	显示产品型号。
5	按[输入]	[010000]	显示 ID。
6	按[输入]	[V1.0.1]	显示软件版本。
7	按[输入]	[0**.**.**]	发布日期。
8	按[输入]	[0050007]	显示编码。
9	按[输入]	[0**.**.**]	显示编码日期。
10	按[输入]	[T**.**.**]	显示编码时间。
11	按[输入]	[END]	返回上级菜单。

6.3 电池电压

步骤	操作	显示	注解
1	6.查询选项	[QUE 10]	选择查看电池电压。
2	按[输入]	[QUE BAT]	请选择查询功能。
3	按[输入]	[VOL **.***]	显示电池电压。
4	按[输入]	[END]	返回上级菜单。

6.4 通讯接口

步骤	操作	显示	注解
1	6.查询选项	[QUE 11]	选择 PC 通讯接口测试功能。
2	按[11]	[QUE PC]	通讯测试。
3	按[输入]	[PC ***]	测试结果，YES=测试成功，NO=测试失败。
4	按[输入]	[END]	返回上级菜单。

※提示：测试前，连接通讯测试器或短接通讯接口 2、3 引脚。

6.5 超载记录

步骤	操作	显示	注解
1	6.查询选项	[QUE 20]	选择查询超载功能。
2	按[输入]	[QUE 01]	超载记录。❶
3	按[输入]	[NO 0001]	记录序号。
4	按[输入]	[D**.**.**.]**	记录日期。
5	按[输入]	[T**.**.**.]**	记录时间。
6	按[输入]	[R*****]	超载值。
		
7	按[输入]	[END]	返回上级菜单。

☞注❶：按[打印]可打印超载记录。

※提示：仪表可存储最新最重 20 条超载记录，重新标定后，将自动删除超载记录。

※提示：[ERR 000]为未找到超载记录。

6.6 称重记录数目

步骤	操作	显示	注解
1	6.查询选项	[QUE 21]	选择查询超载功能。
2	按[输入]	[QUE RE]	称重记录。❶
3	按[输入]	[NO **]	称重记录数目。
4	按[输入]	[END]	返回上级菜单。

☞注❶：按[清除]并选择确认后可删除称重记录。

6.7 车号皮重数目

步骤	操作	显示	注解
1	6.查询选项	[QUE 22]	选择查询超载功能。
2	按[输入]	[QUE RT]	皮重记录。❶
3	按[输入]	[NO **]	车号皮重数目。
4	按[输入]	[END]	返回上级菜单。

☞注❶：按[清除]并选择确认后可删除车号皮重记录。

注意事项

- 为保证仪表使用寿命，本仪表不宜放在阳光直射下使用，放置地点应较平整。
- 不宜放在粉尘及振动严重的地方使用，避免在潮湿的环境中使用。
- 仪表和传感器须可靠连接，系统应有良好的接地，远离强电场、强磁场、强腐蚀和易爆场所。
- 在雷电频繁发生的地区，必须安装可靠的避雷器，以确保操作人员人身安全，防止雷击损坏仪表及相应设备。
- 仪表和传感器都是静电敏感设备，在使用中必须切实采取防静电措施，禁止在秤台上进行电焊操作或其他强电操作时使用仪表。
- 严禁使用强溶剂（如：苯、硝基类油等）清洗机壳。
- 外设请勿热插拔，否则可能导致接口损坏。
- 仪表对外接口须严格按使用说明书所标注的方法使用，不得擅自更改连接。
- 蓄电池、内置打印机头和色带属易耗品，不属于三包范围。
- 蓄电池若长时间不使用，必须每隔 2 个月充一次电，时长 20 小时。
- 使用仪表前，请对仪表进行检验验收，本公司仅对自身质量负责，最高赔偿额在仪表自身价格 2 倍以内。
- 本仪表自销售之日起一年内，在正常使用条件下，出现非人为故障属保修范围。生产厂家对仪表实行终身维修。

附录 A：信息提示

序号	分类	显示	注解
1	提示信息	[-----]	请稍后, 进行中。
2		[PASS]	操作成功。
3		[END]	操作结束。
4		[BAT OFF]	电池电量严重不足, 请立即关机并充电。
5		[PRINT]	打印中, 请稍后。
6	警告信息	[ERR 03]	重量超载, 请立卸载。
7		[ERR 08]	未找不到记录。
8		[ERR 27]	距离检定日期少于 10 天。
9		[ERR 29]	距离试用日期小于 10 天。
10	错误信息	[ERR 15]	数据不稳定, 请等待。
11		[ERR 16]	存储时出现错误, 请重试。
12		[ERR 17]	输入有误。
13		[ERR 18]	密码有误。
14		[ERR 19]	操作有误。
15		[ERR 25]	实时时钟时间错误。
16		[ERR 26]	检定日期到。
17		[ERR 28]	试用日期到。
19		[ERR PRT]	打印错误, 请检查打印机或设置。
20	故障信息	[ERRO **]	n 号传感器通讯故障, n=0 表示未找到传感器。
21		[ERRP **]	n 号传感器不匹配, n=0 表示所有传感器都不匹配。
22		[ERR 35]	实时时钟故障。
23		[ERR 36]	存储器故障。

附录 B：PC 通讯协议

➤ 连续发送方式 HS:

ASCII 字符串格式, 数据由显示重量值与结束符 ‘,’ 组成, 帧长度不超过 9 个字节, 发送周期为 100ms。

示例:

序号	重量	数据
1	0	0,
2	2017	2017,
3	2017.9	2017.9,
4	-2017.9	-2017.9
5	超载	99999999,

附录 C：部分菜单索引

序号	主菜单	一级菜单	二级菜单	说明	缩写
1	[查询] QUE	QUE 00		查询软件版本号	QUEry
2		QUE 10		查询电池电压	
3		QUE 11		通讯测试	
4		QUE 20		查询超载记录	
5		QUE 21		查询称重记录数目	
6		QUE 22		查询皮重记录数目	
7	[设置] SET	SET PC		设置 PC 通讯参数	SET PC
8		SET PRT		设置打印参数	PRinT
9	[标定] CL	CL CAL		标定秤台	CLibrate
10		CL PARA		设置标定参数	PARA
11		CL PSD		设置标定密码	PaSsworD
12		CL DATE		设置检定日期	DATE
13		CL CODE		重量 20 倍内码	CODE
14		CL INFO		标定信息	INFOrmation
15	[调秤] SCL	SCL ADS		设置地址	SCaLe AdDreSs
16			ADS ATO	自动组网	AUTO
17			ADS PRS	压角设地址	PReSs
18			ADS SGL	单个设地址	SiNgLe
19		SCL SC		传感器重量码	SenSor CoDe
20			SC PRS	压角查看重量码	PReSs
21			SC SGL	单个地址重量码	SiNgLe
22		SCL CC		调角	CoRner CoRreCtion
23			CC CODE	重量码	CoDe
24			CC COF	系数调角	CoEfficieNt
25			CC PRS	压角调角	PReSs
26			CC ATO	自动调角	AUTO
27			CC AIS	压轴调角	AXIS
28		SCL SN		传感器个数	SenSor NuMber
29	SCL FLT		设置滤波	FiLTeR	
30	[功能] FUN	FUN S00		管理员密码	FUNction
31		FUN S01		试用期	
32		FUN S02		恢复出厂设置	
33		FUN S03		从旧仪表还原	
34	[时钟] RTC			实时时钟	Real Time Clock

Highsor
网址：www.hightsor.com

制造：宁波海硕传感器制造有限公司
地址：宁波市望春工业园区杉杉路1号
邮箱：hightsor@163.com

电话：0574 - 28833078
传真：0574 - 28833076
邮编：315177

