

MK6

全新设计

伺服驱动注塑机
技术参数(88-1650吨)

新一代

精密 稳定

力求完美

202005



扫一扫
探索更多

震雄集团

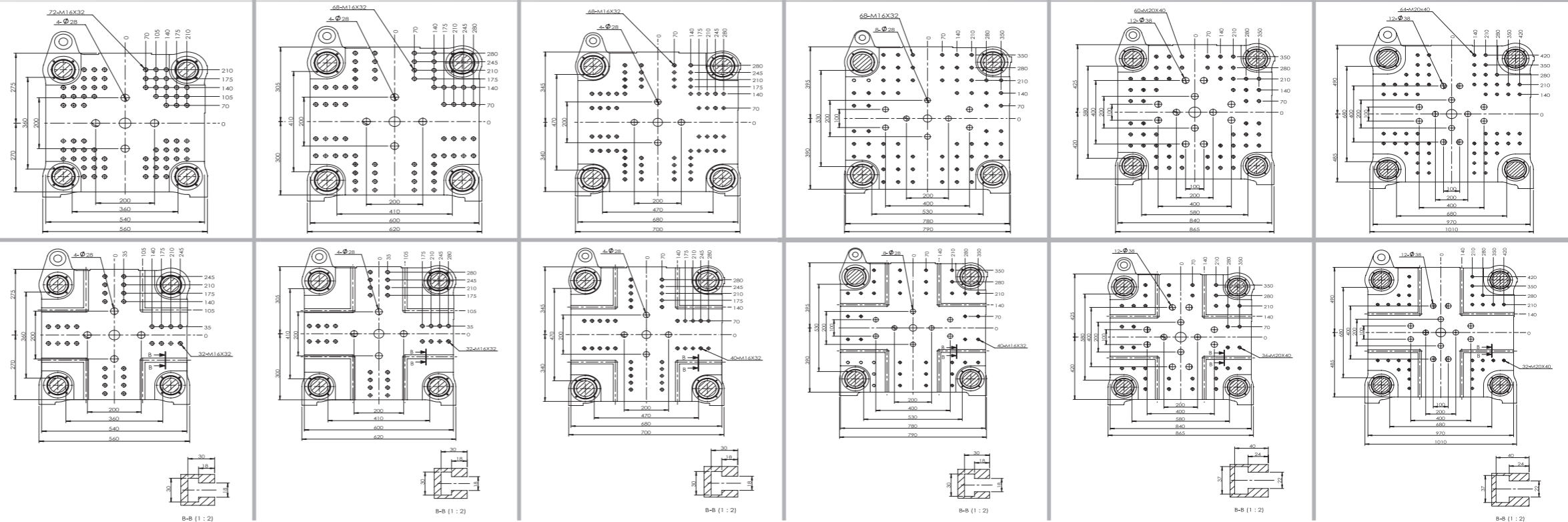
香港新界大埔工业邨大宏街13至15号
marketing@chenhsong.com
400 930 0026
chenhsong.com.cn/mk6

技术参数

		JM88-MK6			JM128-MK6			JM168-MK6			JM208-MK6			JM258-MK6			JM328-MK6		
射胶部份																			
螺杆直径	mm	31	36	41	36	41	46	41	46	52	46	52	60	46	52	60	60	67	75
螺杆长径比	L/D	24.4	21.0	18.4	23.9	21.0	18.7	23.6	21.0	18.6	23.7	21.0	18.2	23.7	21.0	18.2	23.5	21.0	18.8
螺杆行程	mm	180			205			230			260			260			335		
射胶容积	cm ³	136	183	238	209	271	341	304	382	488	432	552	735	432	552	735	947	1181	1480
射胶量(PS)	g	124	167	216	190	246	310	276	348	444	393	502	669	393	502	669	862	1075	1347
	oz	4.4	5.9	7.6	6.7	8.7	10.9	9.7	12.3	15.7	13.9	17.7	23.6	13.9	17.7	23.6	30.4	37.9	47.5
射胶压力(最大)	kgf/cm ²	2549	1890	1457	2451	1890	1501	2368	1881	1472	2419	1893	1422	2419	1893	1422	2355	1889	1507
射胶速率	cm ³ /s	80	108	140	104	135	170	138	174	222	169	216	287	169	216	287	302	376	472
螺杆最大转速	rpm	245			245			224			200			200			200		
射咀推力(最大)	t	4.2			4.2			6.2			6.2			6.2			9.1		
射咀行程	mm	275			290			330			380			380			440		
锁模部份																			
锁模力(最大)	t	88			128			168			208			258			328		
开模行程	mm	340			380			450			510			560			660		
导柱内距(水平*垂直)	mm	360*360			410*410			470*470			530*530			580*580			680*680		
容模量(最薄-最厚)	mm	125-380			150-450			170-520			180-550			190-580			225-680		
模板最大距离	mm	720			830			970			1060			1140			1340		
顶针推力	t	3.4			3.4			4.2			6.7			6.7			11.1		
顶针行程	mm	120			120			140			150			150			180		
定位法兰	mm	100			125			125			160			160			160		
电力/电热																			
系统压力	kgf/cm ²	175			175			175			175			175			175		
油泵电机功率	kW	14			17			22			30			30			48		
电热量	kW	8			10.3			12.9			16.6			16.6			26		
温度控制区		3+1			3+1			3+1			3+1			3+1			4+1		
其它																			
机身尺寸(长*宽*高) m*m*m		4.46*1.19*1.8			4.93*1.27*1.83			5.47*1.3*1.89			6.09*1.5*1.97			6.28*1.58*2.01			7.44*1.78*2.09		
油箱容积	liter	160			200			250			330			330			580		
机重(约)	t	3.27			4			4.94			6.8			7.8			13.2		

模板尺寸

码模孔



T型槽加码模孔(选配)

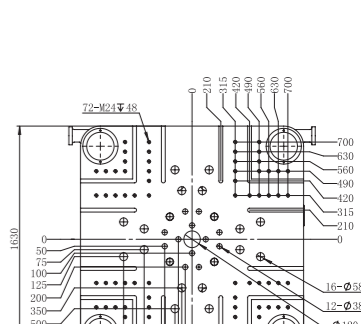
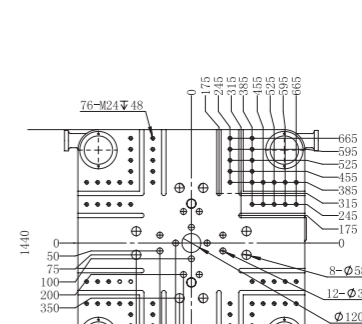
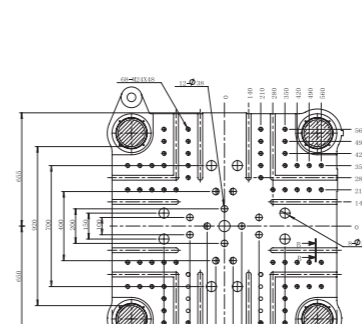
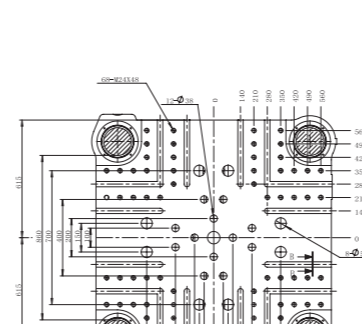
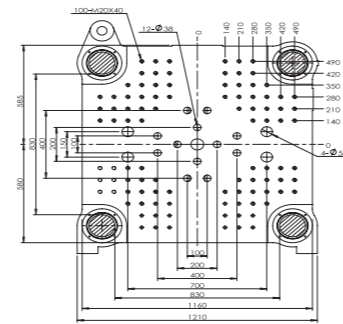
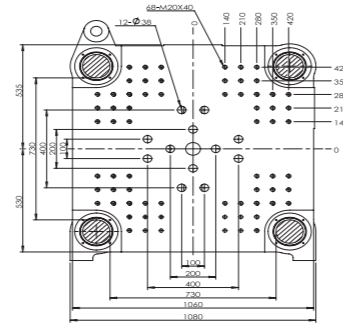
*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知的权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数

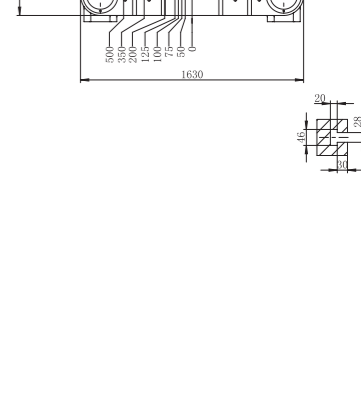
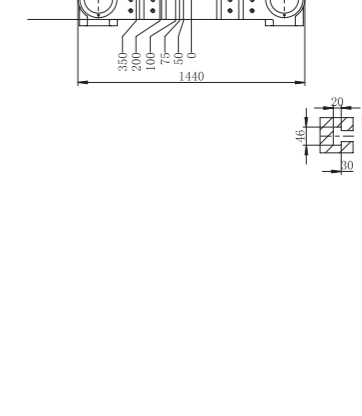
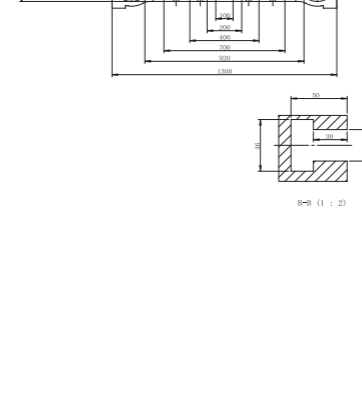
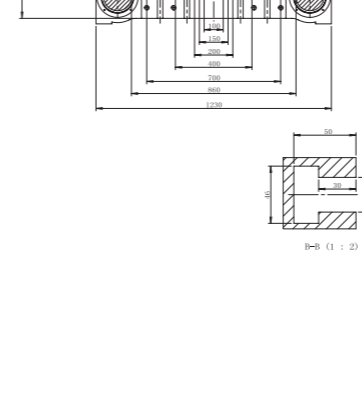
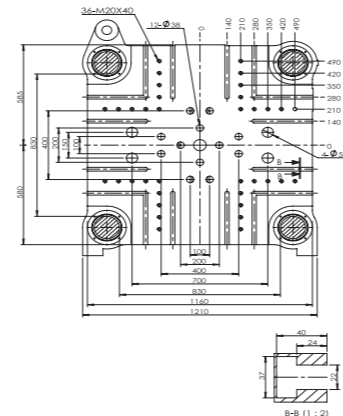
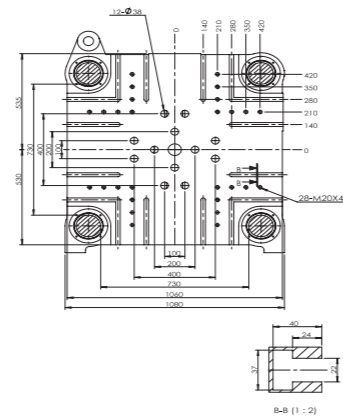
		JM398-MK6	JM468-MK6	JM568-MK6	JM668-MK6	JM800-MK6	JM1000-MK6
射胶部份							
螺杆直径	mm	67 75 83	75 83 90	75 83 90	83 90 98	90 98 110	98 110 120
螺杆长径比	L/D	23.5 21.0 19.0	23.2 21.0 19.4	23.2 21.0 19.4	23.9 22.0 20.2	24 22 19.6	24.7 22 20.2
螺杆行程	mm	375	415	415	425	500	550
射胶容积	cm ³	1322 1657 2029	1833 2245 2640	1833 2245 2640	2300 2704 3206	3179 3770 4749	4146 5224 6217
射胶量(PS)	g	1203 1508 1846	1668 2043 2403	1668 2043 2403	2093 2460 2917	2893 3430 4322	3773 4754 5658
	oz	42.4 53.2 65.1	58.9 72.1 84.7	58.9 72.1 84.7	73.8 86.8 102.9	102.1 121 152.5	133.1 167.7 199.6
射胶压力(最大)	kgf/cm ²	2333 1862 1520	2253 1840 1564	2253 1840 1564	2163 1840 1552	2170 1840 1460	2320 1840 1550
射胶速率	cm ³ /s	351 440 539	442 541 636	442 541 636	540 635 753	607 720 907	650 820 975
螺杆最大转速	rpm	190	180	180	170	130	110
射咀推力(最大)	t	11.1	11.1	12	12	16.7	16.7
射咀行程	mm	470	540	420	450	560	595
锁模部份							
锁模力(最大)	t	398	468	568	668	800	1000
开模行程	mm	720	820	870	920	1050	1230
导柱内距(水平*垂直)	mm	730*730	830*830	860*860	920*920	1020*1020	1160*1160
容模量(最薄-最厚)	mm	250-730	300-850	350-880	380-920	400-1000	450-1160
模板最大距离	mm	1450	1670	1750	1840	2050	2390
顶针推力	t	11.1	16.6	16.6	18.2	18.2	21.5
顶针行程	mm	215	220	250	265	280	320
定位法兰	mm	160	200	200	200	250	250
电力/电热							
系统压力	kgf/cm ²	175	175	175	175	175	175
油泵电机功率	kW	60	72	72	96	116	138
电热量	kW	31.1	35.5	35.5	35.5	46.9	58.4
温度控制区		5+1	5+1	5+1	5+1	6+1	6+1
其它							
机身尺寸(长*宽*高) m*m*m		8*1.93*2.28	8.78*2.03*2.3	9.5*2*2.1	9.9*2.1*2.1	10.9*2.41*2.5	12*2.7*3.3
油箱容积	liter	760	850	850	950	1050	1250
机重(约)	t	16.7	19.8	21	23	34	44

模板尺寸

码模孔



T型槽加码模孔(选配)



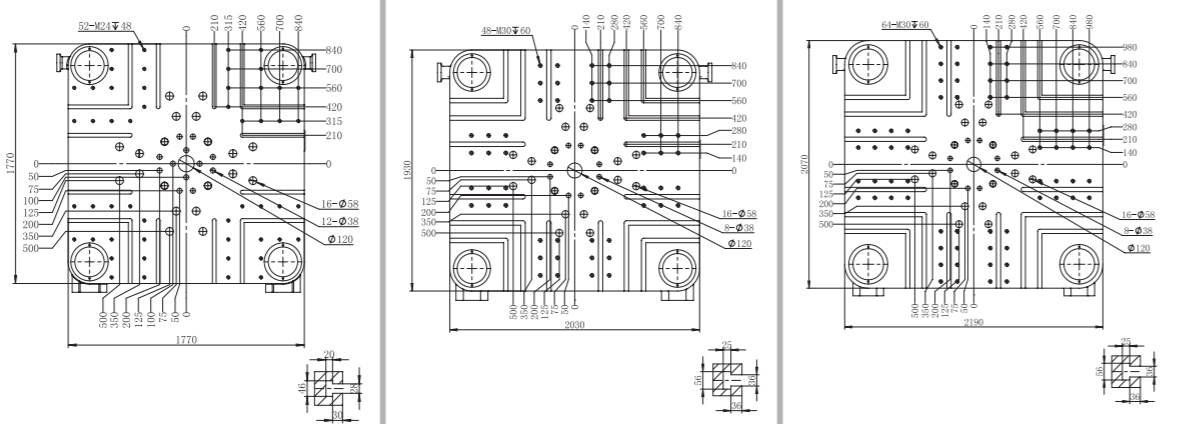
*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知的权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数

		JM1200-MK6	JM1400-MK6	JM1650-MK6
射胶部份				
螺杆直径	mm	110 120 130	120 130 140	130 140 150
螺杆长径比	L/D	24 22 20.3	23.8 22 20.4	23.7 22 20.5
螺杆行程	mm	600	650	700
射胶容积	cm ³	5699 6782 7960	7347 8623 10001	9286 10770 12364
射胶量(PS)	g	5186 6172 7244	6686 7847 9101	8450 9801 11251
	oz	182.9 217.7 255.5	235.9 276.8 321	298.1 345.7 396.9
射胶压力(最大)	kgf/cm ²	2190 1840 1570	2110 1800 1550	2090 1800 1570
射胶速率	cm ³ /s	875 1045 1226	1035 1215 1409	1195 1390 1596
螺杆最大转速	rpm	110	100	95
射咀推力(最大)	t	16.7	16.7	16.7
射咀行程	mm	700	720	800
锁模部份				
锁模力(最大)	t	1200	1400	1650
开模行程	mm	1310	1500	1600
导柱内距(水平*垂直)	mm	1250*1250	1450*1350	1550*1430
容模量(最薄-最厚)	mm	500-1250	650-1400	700-1500
模板最大距离	mm	2560	2900	3100
顶针推力	t	21.5	35.2	35.2
顶针行程	mm	320	400	400
定位法兰	mm	250	250	315
电力/电热				
系统压力	kgf/cm ²	175	175	175
油泵电机功率	kW	174	206	214
电热量	kW	70.1	77.6	95.4
温度控制区		7+1	7+1	7+1
其它				
机身尺寸(长*宽*高) m*m*m		12.6*2.8*3.6	13.6*3.2*3.7	14.8*3.2*3.8
油箱容积	liter	1600	1750	2000
机重(约)	t	60	77	97

模板尺寸

码模孔



T型槽加码模孔(选配)

标配	
锁模部分	
1	机铰自动润滑系统
2	可调式机械安全锁
3	自动模厚及锁模力调整
4	高强度镀铬哥林柱
5	安全门配合电路、油路互锁安全保护
6	差动式特快锁模
7	欧式顶针
射胶部分	
1	氮化料筒和螺杆
2	温度PID控制系统
3	熔胶螺杆转速显示
4	数控背压
5	射咀护罩

选配	
锁模部分	
1	多组液压抽芯
2	机械手垫板
3	EUROMAP67机械手界面程序
4	T型槽模板
5	SPI模板
6	多功能吹风装置
7	机铰用无油自润铜套
8	同步抽芯/顶针
9	加大顶针行程
射胶部分	
1	料筒高温保护罩
2	改细或加大一级射台
3	运水圈冷却水加电磁阀控制
4	双金属料筒
5	移动料斗
6	不锈钢料斗
7	加长射咀
8	封闭射咀
9	镀铬射咀

6	防止冷料启动保护
7	感温线断线侦测
8	射咀阻塞与溢料控制
9	安全护罩
液压部分	
1	伺服驱动流量与压力控制
2	低噪音省电内齿轮油泵
3	交流伺服电机驱动
4	高效率液压油冷却器
5	分离式油箱，检修及清洗方便
6	吸油及回油滤油装置
7	油压安全锁
控制部分	
1	详细信息请参阅CPC-6.0 多功能电脑操作说明书

10	双金属螺杆
11	硬PVC装置
12	陶瓷发热筒
13	卡式螺杆头
14	混炼螺杆头
液压部分	
1	油温控制
2	油位指示警报
3	油压旋转脱模
4	3R滤油器
5	外置回油滤油器
6	外置吸油滤油器
7	加大一级油马达
8	加大一级冷却器
9	加大一级伺服电机、油泵
10	压力油预热
控制部分	
1	电源稳压器
2	德国倍福CBmold控制器
3	热流道温度控制

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知的权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。